



РЕЛЬСОСВАРОЧНЫЙ И РЕМОНТНЫЙ ЗАВОД

ИННОВАЦИИ, ТЕХНОЛОГИИ И ВЫСОЧАЙШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ





Дивизионы фрезерных технологий, технологии резки на пилах и технологии обработки рельсов **ЛИНСИНГЕР** стали мировыми лидерами в своих областях. **ЛИНСИНГЕР** осуществляет экспортные поставки по всему миру из Австрии, где в головном офисе и на заводе заняты более 400 сотрудников.

ЛИНСИНГЕР использует при этом выдающийся опыт в исследованиях и проектировании оборудования, накопленный в течение семи десятилетий своего существования, а так же в результате партнерского сотрудничества со своими заказчиками.

Благодаря своему опыту и совместной работе с заказчиками, предприятию удалось наилучшим образом укрепить свои рыночные позиции на фоне обострившейся в последние годы экономической ситуации.

„ДОВЕРЯЙТЕ ИЗОБРЕТАТЕЛЮ“ ДЕВИЗ КОМПАНИИ ЛИНЗИНГЕР

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ НОВЫХ И СТАРОГОДНЫХ РЕЛЬСОВ

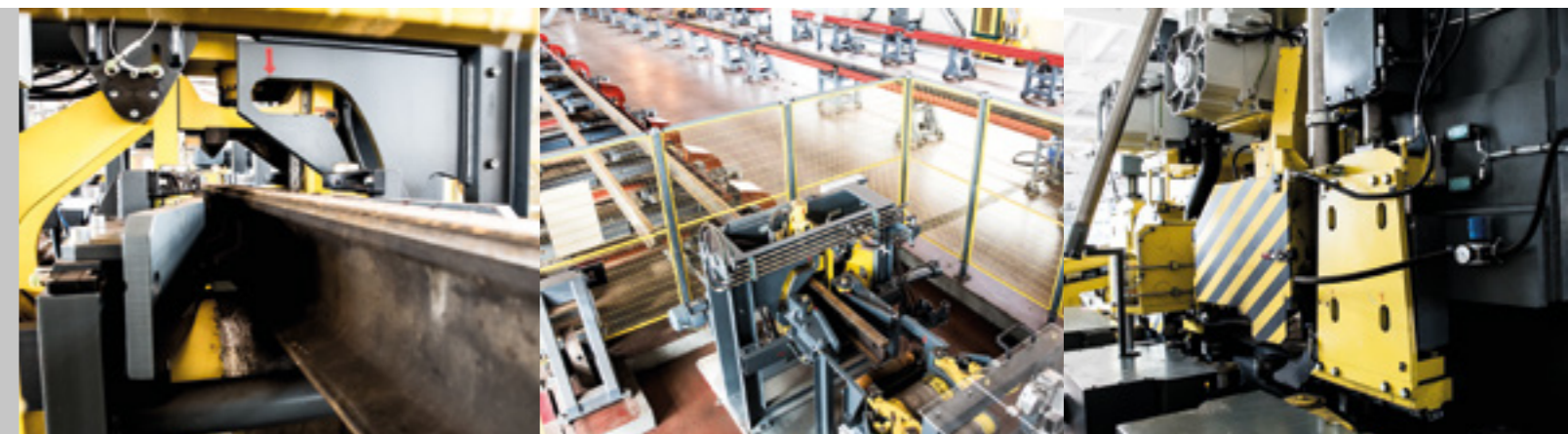
Комплексное решение **ЛИНСИНГЕР** для рельсосварочных и рельсоремонтных предприятий. Начиная с разработки базовой концепции и заканчивая комплексной поставкой оборудования, **ЛИНСИНГЕР** выступает поставщиком решений «под ключ».

КОМПЛЕКСНЫЙ ПАКЕТ «ПОД КЛЮЧ»

Экономия ресурсов и бережное отношение к окружающей среде

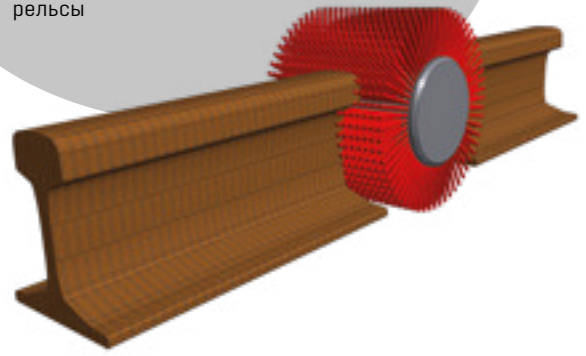
ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **ЛИНСИНГЕР** - Ваш партнер с готовым решением по оснащению рельсосварочных и ремонтных заводов «под ключ»
- сберегает ресурсы, сохраняет окружающую среду и экономит финансы благодаря обновленному повторному использованию репрофилированных старогодных рельсов
- экономичность благодаря гибкому производству в 3-х сменном режиме работы
- модульная конфигурация в соответствии с потребностями Заказчика



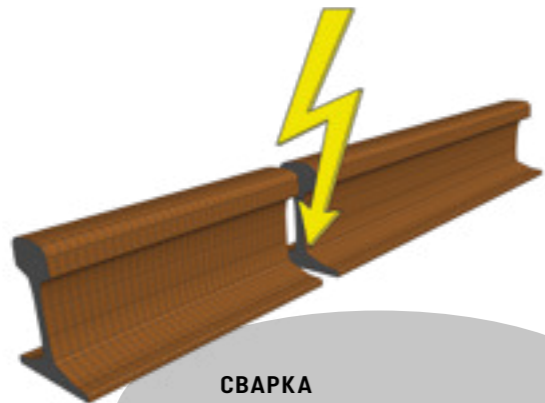
ЗАЧИСТКА КОНЦОВ РЕЛЬСА И КОНТАКТНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОД СВАРКУ

шаг 6 - старогодные рельсы / шаг 1 - новые рельсы



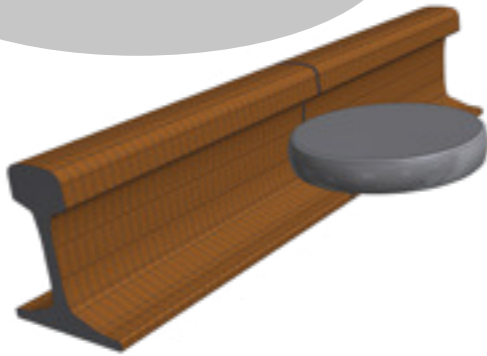
СВАРКА

шаг 7 - старогодные рельсы / шаг 2 - новые рельсы



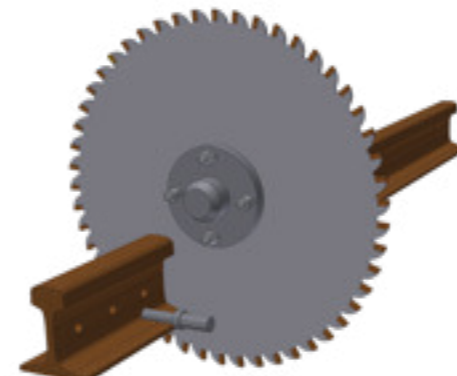
УДАЛЕНИЕ УСИЛЕНИЯ

шаг 8 - старогодные рельсы / шаг 3 - новые рельсы

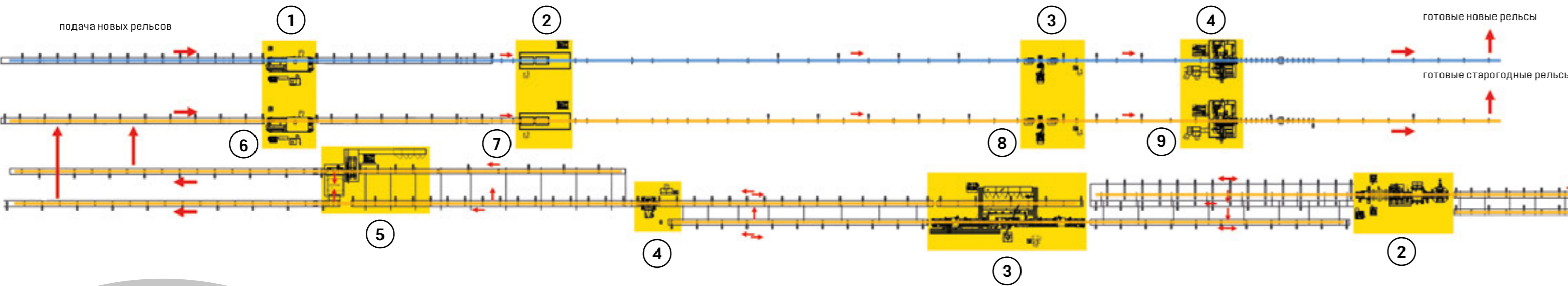


СВЕРЛИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

шаг 9 - старогодные рельсы / шаг 4 - новые рельсы



подача новых рельсов

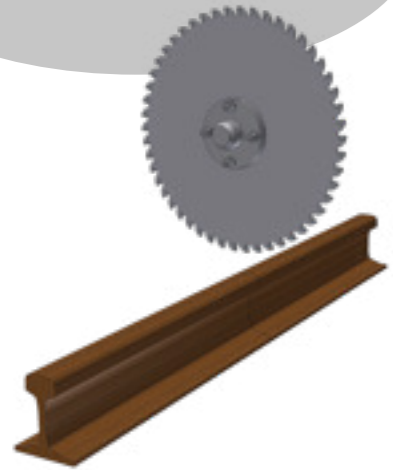


готовые новые рельсы

готовые старогодные рельсы

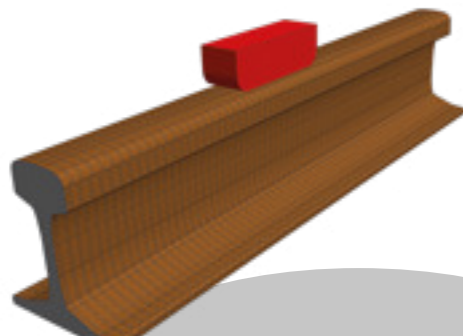
ПИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ РЕЛЬСА

шаг 5 - старогодные рельсы



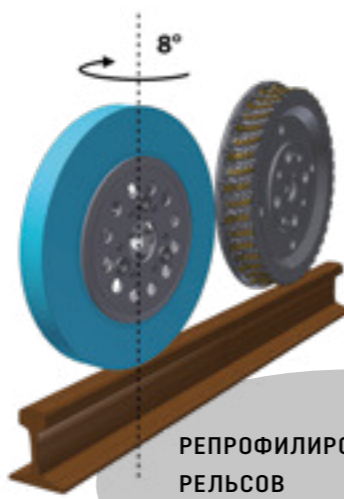
УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ПРИБОР ДЛЯ ВЫЯВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ РЕЛЬСА

шаг 4 - старогодные рельсы



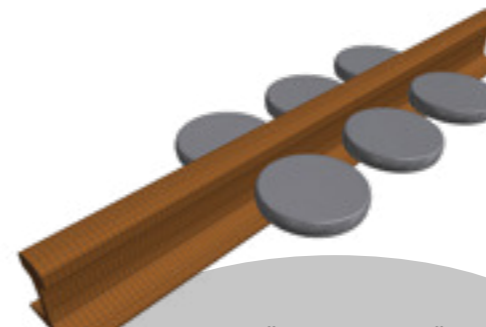
РЕПРОФИЛИРОВАНИЕ ГОЛОВКИ РЕЛЬСОВ

шаг 3 - старогодные рельсы



РОЛИКОВЫЙ ПРАВИЛЬНЫЙ ПРЕСС С КАНТОВАТЕЛЕМ

шаг 2 - старогодные рельсы



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОЧИСТКА

шаг 1 - старогодные рельсы



подача старогодных рельсов



1
Старогодные рельсы

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОЧИСТКА РЕЛЬСОВ

- очистка от грязи, в зимнее время от снега и льда
- очистка щетками поверхности катания и подошвы рельса
- процесс полностью автоматизирован
- включая входную и выходную приводную систему
- облицовка станка включая устройство отсоса пыли
- механический скребок для удаления грязи, снега и льда

4
Старогодные рельсы

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ПРИБОР ДЛЯ ВЫЯВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ РЕЛЬСА

- для выявления дефектов на головке и шейке рельса
- 5-канальный прибор для контроля под различными углами
- визуальное отображение дефектов на дисплее
- маркировка дефектов оператором вручную

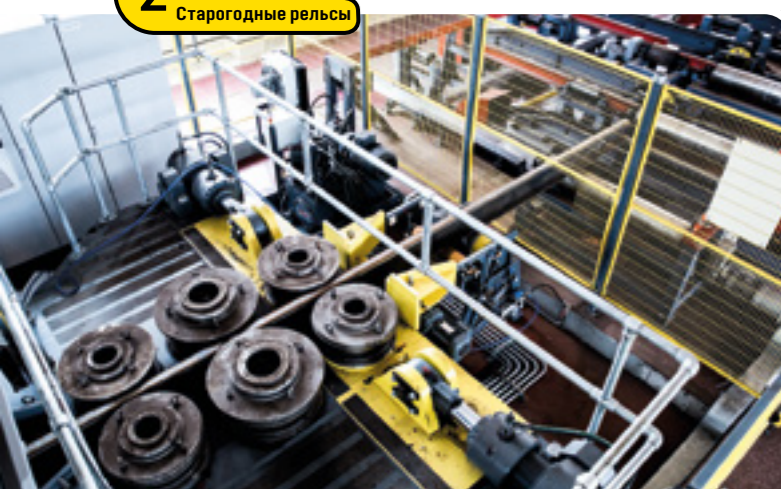
7
Новые рельсы
Старогодные рельсы

2



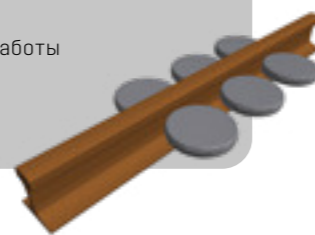
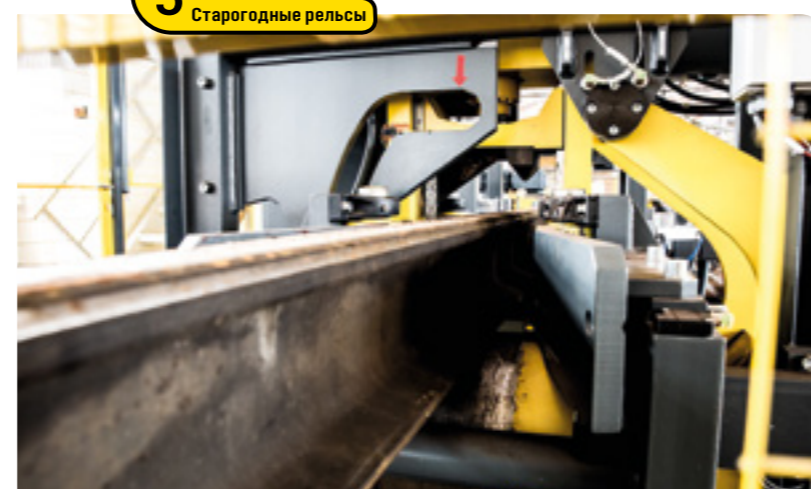
СВАРОЧНАЯ МАШИНА

- автоматическая сварка новых и старогодных рельсов
- устройство для снятия напряжения и выравнивания рельса
- интегрированное автоматическое устройство для
- система водяного охлаждения

2
Старогодные рельсы

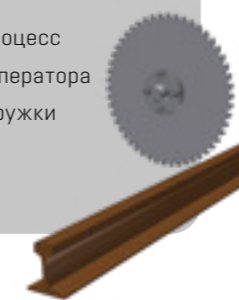
ПРАВИЛЬНЫЙ ПРЕСС

- для вертикальной и горизонтальной правки и выравнивания старогодных рельсов
- устройство визуального контроля для определения достигнутой прямолинейности (опция с регистрацией данных производственного процесса)
- устройства кантования рельса
- полуавтоматический процесс работы

5
Старогодные рельсы

ПИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЛЬСОВ KSA 500S

- вырезка дефектных участков рельса
- полностью автоматизированный процесс резки, время реза менее 30 сек. (UIC 60)
- полностью автоматизированный процесс удаления отходов, под контролем оператора
- оснащен устройством удаления стружки

8
Новые рельсы
Старогодные рельсы

3



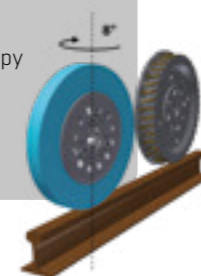
УДАЛЕНИЕ УСИЛЕНИЯ СВАРНОГО ШВА

- полностью автоматизированный процесс обработки
- удаление усиления сварного шва после сварки, при необходимости по всему профилю рельса
- автоматическое опознавание профиля рельса
- инструментальный магазин для автоматической замены инструмента
- облицовка с устройством аспирации пыли

3
Старогодные рельсы

СТАЦИОНАРНЫЙ ФРЕЗЕРНО- ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

- автоматическое репрофилирование головки рельса
- комбинированное фрезерование и шлифование рельса
- левая и правая кромка катания или по выбору
- станок облицован и оснащен устройством аспирации пыли

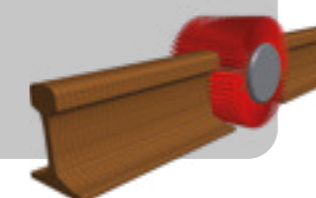
6
Новые рельсы
Старогодные рельсы

1



СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КОНЦОВ РЕЛЬСОВ

- полностью автоматический режим подготовки контактной поверхности концов рельса под сварку
- оснащен кожухом и устройством аспирации пыли

9
Новые рельсы
Старогодные рельсы

4



СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И СВЕРЛЕНИЯ РЕЛЬСОВ LSB 800 S1

- сверление отверстий для стыковых накладок, отрезка рельсов на необходимую длину
- устройство для измерения длины рельса и тянущие ролики
- полностью автоматизированный процесс
- устройство удаления стружки





полностью автоматизированный процесс удаления усиления сварного шва по всему периметру рельса



сварной шов перед обработкой



сварной шов после обработки

ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ ОПЕРАЦИЙ ДЛЯ СТАРОГОДНЫХ РЕЛЬСОВ:

- грубая очистка рельсов, их сортировка Заказчиком
- полуавтоматическая правка рельсов
- репрофилирование рельсов методом фрезерования с последующим шлифованием
- выявление дефектов ультразвуковым прибором и их маркировка оператором вручную
- удаление выявленных дефектов рельса пильным станком
- зачистка концов рельсов и контактной поверхности под сварку
- сварка
- удаление усиления сварного шва по всему профилю рельса в автоматическом режиме
- резка рельсов на мерные длины и одновременное сверление отверстий для стыковых накладок

ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ ОПЕРАЦИЙ ДЛЯ НОВЫХ РЕЛЬСОВ:

- зачистка концов рельсов и контактной поверхности под сварку
- сварка
- удаление усиления сварного шва по всему профилю рельса в автоматическом режиме
- резка рельсов на мерные длины и одновременное сверление отверстий для стыковых накладок

РЕЛЬСООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ФАСОННЫЕ ФРЕЗЫ

- разработка, проектирование и изготовление на собственном предприятии
- изготовление по индивидуальному заказу обеспечивает исключительную точность

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

- разработаны и оптимизированы для достижения высочайшего качества обработанной поверхности

ПИЛЕНИЕ И СВЕРЛЕНИЕ

- надежная конструкция пильных дисков и специальных сверл для рельсосварочных и ремонтных предприятиях

ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ НА ПИЛАХ

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

- Пильные диски оснащенные твердосплавными пластинами, оптимизированными для круглопильных станков **ЛИНЗИНГЕР**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- возможно изготовление фрез для любого профиля рельса
- высокая точность воспроизведения поперечного профиля за счет изготовления прецизионных фасонных фрез
- повышение производительности за счет непрерывного совершенствования конструкции в контакте с эксплуатантами техники

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- большая производительность, малые затраты
- для каждого применения оптимальное решение
- компетенция в области станкостроения и инструментальных технологий

ЛИНЗИНГЕР производит и оптимизирует режущий инструмент исключительно для станков **ЛИНЗИНГЕР**.



пильный диск



твердосплавные пластины



шлифовальный круг для рельсов



ультразвуковой прибор для выявления дефектов рельса



сортировка старогодных рельсов



правка рельсов

**ЛИНЗИНГЕР - НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЛЬСОВ**

ЛИНЗИНГЕР - компетентный партнер и производитель фрезерного оборудования с почти семидесятилетним опытом, более 20 лет данная технология успешно применяется для репрофилирования рельсов

СОДЕРЖАНИЕ ПУТЕЙ

ЛИНЗИНГЕР - репрофилирование головки новых и старогонных рельсов высокопроизводительной рельсообрабатывающей техникой только за один рабочий проход

**РЕЛЬСОСВАРОЧНЫЙ И РЕМОНТНЫЙ ЗАВОД ДЛЯ НОВЫХ И
СТАРОГОДНЫХ РЕЛЬСОВ**

ЛИНЗИНГЕР - Ваш партнер в области комплексных решений по оснащению рельсосварочных и рельсоремонтных заводов «под ключ», от разработки концепции и инжиниринга до полного оснащения.



Страны, в которых используется технология обработки рельсов **ЛИНЗИНГЕР**



Фирма ЛИНЗИНГЕР Австрия – расположена в красивом регионе «Зальцкаммергут», недалеко от скоростной автострады соединяющей Линц и Зальцбург!

LINSINGER Maschinenbau Gesellschaft m. b. H.
Dr. Linsinger-Straße 24 // A-4662 Steyrermühl
Tel.: +43 (0) 76 13/88 40 // Fax: +43 (0) 76 13/88 40-951
E-Mail: maschinenbau@linsinger.com

www.linsinger.com



РУССКИЙ

07.2019



LINSINGER Maschinenbau Gesellschaft m. b. H. // Dr. Linsinger-Straße 24
A-4662 Steyrermühl // Tel.: +43 (0) 76 13/88 40 // Fax: +43 (0) 76 13/88
40-951 // E-Mail: maschinenbau@linsinger.com // www.linsinger.com

Сведения, данные, чертежи и иная информация, содержащиеся во всех без исключения проспектах фирмы „Линзингер“ носят исключительно ознакомительный характер и безусловно не могут являться поводом для предъявления фирме „Линзингер“ каких либо претензий. Публикация этих сведений и прочих данных может повлечь ответственность фирмы „Линзингер“ лишь в том случае, когда эти данные явно содержат информацию, касающуюся заключенного между фирмой „Линзингер“ и ее Заказчиком контракта, или в том случае, если обязательства о неразглашении эти данных были в процессе заключения контракта подтверждены фирмой „Линзингер“ в письменной форме.