

РЕЗКА НА ПИЛАХ . ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ОБРАБОТКА РЕЛЬСОВ . РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



LINSINGER

ИННОВАЦИИ, ТЕХНОЛОГИИ И ВЫСОЧАЙШЕЕ
КАЧЕСТВО

WWW.LINSINGER.COM

РЕЗКА НА ПИЛАХ . ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ОБРАБОТКА РЕЛЬСОВ . РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

СОДЕРЖАНИЕ

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК KSA для резки круглых сплошных заготовок, труб и сортового проката из стали	08
КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК С КОСОЙ СТАНИНОЙ KSS для резки круглых сплошных заготовок и труб из стали	09
КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК KSA L для резки пакетов труб	10
КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК KSA CU для резки медных слябов и круглых сплошных заготовок	11
ВИХРЕВОЙ ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК RTM для резки труб	12
ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК MULTICUT для резки труб в линиях ТЭСА и линиях производства бесшовных труб	13

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ШТРИПСА ПОД СВАРКУ ВФМК для линий производства электросварных труб со спиральным швом	16
СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ШТРИПСА ПОД СВАРКУ ВФМК для линий производства электросварных труб с продольным швом	17
СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ЛИСТА ПОД СВАРКУ PFM для судостроительной промышленности	18
СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ЛИСТА ПОД СВАРКУ PFM для производства резервуаров и вышек ветроэнергетических установок	19
СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ЛИСТА ПОД СВАРКУ PFM для подготовки кромок под сварку на обеих продоль- ных сторонах листа в трубной промышленности	20
ТОРЦЕФАСОЧНЫЙ СТАНОК RFM для точения фаски по стандарту API на обоих концах труб в трубной промышленности	21
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ для трубной промышленности	22
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ для судостроительной промышленности	23

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЛЬСОВ

ТЕХНОЛОГИЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ РЕЛЬСОВ принцип действия	26
МОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ путевые машины LINSINGER	28
СТАЦИОНАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ стационарный рельсофрезерный станок SKF для репрофилирования головки рельса	29
СТАЦИОНАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Пильно-сверлильный станок для рельсов LSB	30
КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ – РЕЛЬСОРЕМОНТНЫЕ И РЕЛЬСОСВАРОЧНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ для новых и старогодных рельсов	31

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ специальный инструмент для станков LINSINGER	34
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, КЛИЕНТСКАЯ СЛУЖБА И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	35



ФИРМА LINSINGER MASCHINENBAU

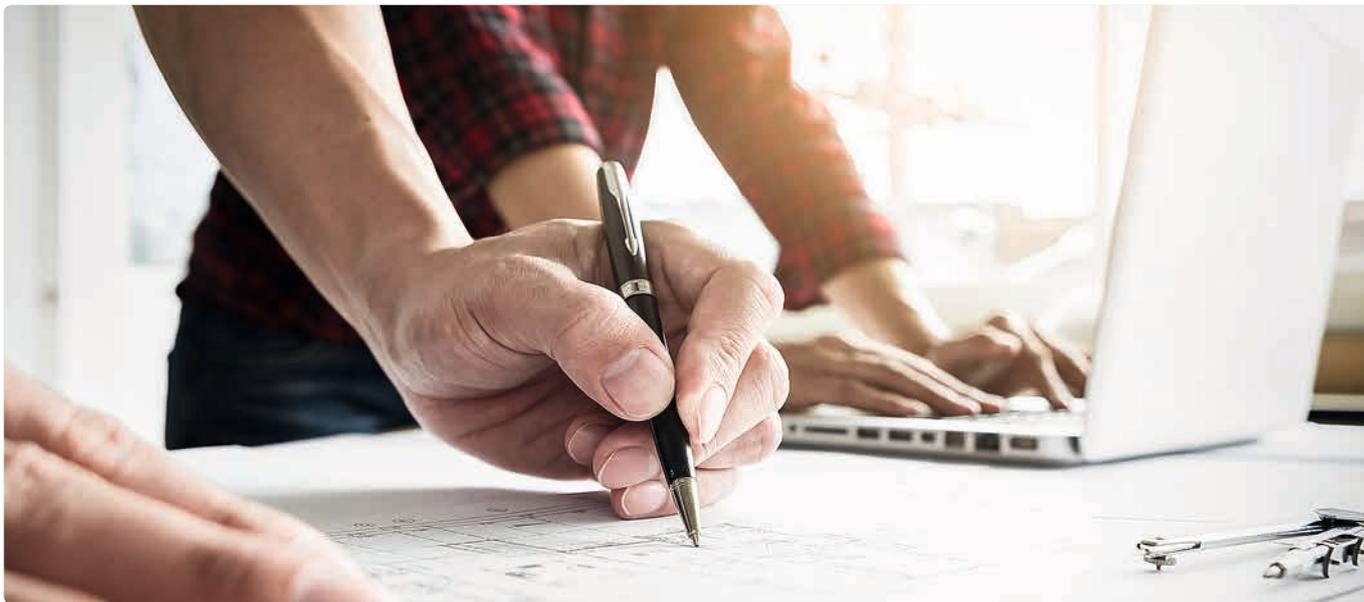
LINSINGER является ведущим предприятием в области технологии металлообработки на мировой арене, традиции работы которого существуют более 70-ти лет. Мы выступаем за создание качественных, выделяющихся среди подобных производителей, продуктов, за достижение выдающихся производственных результатов. Многолетний опыт работы, компетентные сотрудники и современные технологии обеспечивают нам и нашим заказчикам достижение намеченных целей.

Мы стремимся к тому, чтобы и далее удерживать лидирующее положение на рынке и в развитии технологии. При разработке продуктов мы ставим себя в положение наших заказчиков. Это позволяет нам предлагать нашим, более, чем 400, заказчикам, продукты и услуги отличного качества для того, чтобы оказывать поддержку при организации их успешной работы.

Принципы нашей работы являются мощной составляющей философии фирмы. Готовность в полном объеме заниматься вопросами предприятия и развитием его проектов характерна для каждого сотрудника фирмы LINSINGER. В результате стабильности и хозяйственной независимости, обеспечиваемой путем использования собственных резервов, проявляется забота о принятии ответственных решений и формировании характерных признаков нашего предприятия. При этом нас, в первую очередь, в разработке соответствующих проектов интересует степень нашей личной близости к заказчику. Это необходимо нам для того, чтобы оказывать ему максимальную поддержку с помощью наших экспертов в области развития деловой активности на международной арене, трудящихся на головном заводе фирмы. Высокие стандарты в области инсорсинга позволяют нам достичь глубочайшей степени вертикальной интеграции и защитить ноу-хау фирмы LINSINGER.

ПРИНЦИПЫ НАШЕЙ РАБОТЫ

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, НЕЗАВИСИМОСТЬ, ОБЕСПЕЧЕНИЕ РОСТА В РЕЗУЛЬТАТЕ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СОБСТВЕННЫХ РЕЗЕРВОВ, ЛИЧНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ, ИНСОСИНГ



НОУ-ХАУ

Рабочие традиции фирмы LINSINGER в области машиностроения существуют более 70 лет. Азартная работа, усердие, личные обязательства и сам рабочий процесс играют значимую роль в достижении фирмой LINSINGER успеха, обеспечивая тем самым удовлетворение пожеланий наших заказчиков. Фирма LINSINGER всегда «держит руку на пульсе» для того, чтобы совместно с нашими заказчиками обеспечить наилучшее выполнение поставленной задачи. Фирма LINSINGER постоянно проводит исследования и ведет разработки для того, чтобы создать новое определение пределов достижимого. В этом с нами согласны наши заказчики, желания которых мы выполняем.

Благодаря конструкторским разработкам высочайшего качества и детальному пониманию необходимых, для обеспечения этой деятельности аспектов, мы предоставляем нашим заказчикам самые современные разработки проектов завтрашнего дня. Для того чтобы разработать точно соответствующую пожеланиям и требованиям наших заказчиков общую концепцию, нам очень важно иметь хорошие партнерские отношения. Наше ноу-хау в области технологий отраслей промышленности, использующих наше оборудование, позволяет нам обеспечить непрерывную разработку новых продуктов и технологических процессов.

Благодаря инновациям мы самостоятельно разрабатываем и с высочайшей точностью изготавливаем сверхсложные, крайне чувствительные компоненты и узлы оборудования.

ДОЛЯ ЭКСПОРТА 98%

98%
изготавливаемых
на головном
заводе станков
экспортируются во
все страны мира.

ИНЖИНИРИНГ

Наши опытные специалисты, занимающиеся конструкторскими разработками, оказывают поддержку и консультирует заказчиков в области комплексной постановки задач. В результате многолетнего опыта и глубокой вертикальной интеграции мы в течение кратчайшего времени можем реализовывать комплексные проекты. А в результате нашего тесного сотрудничества с заказчиками, в любое время гарантируется оптимальный обмен информацией.

СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ФИРМЫ



ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Пильные комплексы для резки как отдельных сплошных заготовок, труб, сортового проката из стали и цветных металлов, так и для пакетной резки вышеуказанных изделий.



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки для подготовки кромок стальных листов, штрипса и листов из цветных металлов под сварку. Эффективная обработка с высочайшей точностью.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЛЬСОВ

Мобильное и стационарное фрезерно-шлифовальное оборудование для репрофилирования головки рельса. Пильно-сверлильные станки для резки и сверления рельсов.



РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Эксклюзивное производство и оптимизация режущего инструмента для станков фирмы LINSINGER. Глобальные сервисные услуги, предоставляемые на высочайшем уровне.



РЕЗКА НА ПИЛАХ

	Производство электросварных труб со спиральным швом	Производство электросварных труб с продольным швом ТЭСА	Производство труб большого диаметра SAW, RB (E)	Производство холоднотянутых труб	Производство бесшовных горячекатаных труб	Кузнечно-прессовые производства	Производство железнодорожных колес	Производство рельсов	Содержание железнодорожного пути	Производство ветроэнергетических вышек и резервуаростроение	Автомобильная промышленность	Судостроительная промышленность	Цветная металлургия
	Трубные заводы					Кузнечно- прессовые заводы	Обработка рельсов		Производство ветроэнергетических вышек и резервуаростроение	Автомобильная промышленность	Судостроительная промышленность	Цветная металлургия	
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК KSA для резки круглых сплошных заготовок, труб и сортового проката из стали					●	●		●	●		●		
КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК С КОСОЙ СТАНИНОЙ KSS для резки круглых сплошных заготовок и труб из стали					●	●	●				●		
КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК KSA L для резки пакетов труб				●	●								
КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК KSA CU для резки медных слябов и круглых сплошных заготовок													●
ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК MULTICUT для резки труб и муфтовых заготовок		●		●	●								
ВИХРЕВОЙ ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК RTM для резки труб и муфтовых заготовок		●		●	●								
ПИЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЛЬСОВ LSB для резки и сверления рельсов								●	●				

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ KSA . КРУГЛОПИЛЬНЫЕ
СТАНКИ С КОСОЙ СТАНИНОЙ KSS ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛЫХ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК И ТРУБ
ИЗ СТАЛИ . КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПАКЕТОВ ТРУБ KSA L
КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ KSA CU ДЛЯ РЕЗКИ МЕДНЫХ СЛЯБОВ И КРУГЛЫХ
СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК . ВИХРЕВОЙ ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК RTM ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ
ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК MULTICUT ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ В ЛИНИЯХ ТЭСА И ЛИНИЯХ
ПРОИЗВОДСТВА БЕСШОВНЫХ ТРУБ



ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Экономичные пильные станки фирмы LINSINGER, благодаря обеспечиваемой экономичности обработки и повышению её качества, вносят весомый вклад в оптимизацию рентабельности производства. Пильные станки фирмы LINSINGER для одиночной или пакетной резки сплошных заготовок, труб, сортового проката из стали и цветных металлов, разработанные в соответствии с индивидуальными требованиями заказчиков, используются по всему миру.



ОДОБРЕНО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ LINCUT®

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ KSA ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛЫХ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК, ТРУБ И СОРТОВОГО ПРОКАТА ИЗ СТАЛИ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Кузнечно-прессовые предприятия, предприятия черной металлургии, трубные заводы, предприятия автомобильной промышленности, металлосервисные предприятия

ПРЕИМУЩЕСТВА

- конструкция станков позволяет использовать их в трехсменном режиме работы
- станки обеспечивают гладкую поверхность реза без трещин и сколов
- отсутствие термического упрочнения или изменения структуры металла на поверхности реза, благодаря «холодному» резанию
- в процессе пиления не происходит эмиссии вредных веществ, так как СОЖ не используется
- станки специально сконструированы для использования эксклюзивных дисковых фрез LINCUT®
- для малых диаметров заготовок существуют решения с одновременной резкой двух заготовок



**ВРЕМЯ ЦИКЛА
< 60 СЕКУНД**

KSA 1010,
круглая сплошная
заготовка из стали
Ск45, Ø 330 мм

ТИП	МАКС. Ø	МАКС. □
KSA 500	160 мм	150 мм
KSA 710	200 мм	180 мм
KSA 800	270 мм	250 мм
KSA 1010	350 мм	300 мм
KSA 1250	450 мм	400 мм
KSA 1400	500 мм	450 мм
KSA 1600	600 мм	550 мм
KSA 1900	700 мм	650 мм
KSA 2400	850 мм	800 мм
KSA 3000	1.060 мм	970 мм



ОДОБРЕНО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ LINCUT®

КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ С КОСОЙ СТАНИНОЙ KSS ДЛЯ КРУГЛЫХ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК И ТРУБ ИЗ СТАЛИ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Кузнечно-прессовые производства, предприятия по изготовлению железнодорожных колес и осей, трубные заводы, предприятия черной металлургии, предприятия автомобильной промышленности, металлосервисные предприятия

ПРЕИМУЩЕСТВА

- данный тип отлично объединяет преимущества горизонтальных и вертикальных пильных станков
- надежная фиксация искривленных сплошных круглых заготовок благодаря уникальному трехточечному зажимному приспособлению
- станки сконструированы, главным образом, для применения эксклюзивных дисковых фрез LINCUT®
- конструкция предусматривает работу станков в трехсменном режиме
- оптимальное удаление стружки из зоны резания с направлением потока стружки вниз



**ЭКОНОМИЯ
ЗАТРАТ ПРИ РЕЗКЕ
ФРЕЗОЙ LINCUT®
СОСТАВЛЯЕТ >50%**

KSS 1250, сплошная
круглая заготовка
из стали
Ск45, Ø 380 мм

ТИП	МАКС. Ø ЗАГОТОВКИ
KSS 630	180 мм
KSS 800	270 мм
KSS 1010	350 мм
◀ KSS 1250	450 мм
KSS 1400	500 мм
KSS 1600	600 мм
KSS 1900	700 мм
KSS 2400	850 мм
KSS 3000	1.060 мм



LINCUT®

APPROVED

ОДОБРЕНО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ LINCUT®



**ВРЕМЯ,
ЗАТРАЧИВАЕМОЕ
НА РЕЗКУ
ОДНОЙ ТРУБЫ
СОСТАВЛЯЕТ
10 СЕКУНД**

KSA 1600 L, 5 труб
Ø 210 x 8,9 мм,
Ст. 52

КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ KSA L ДЛЯ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ ТРУБ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Трубные заводы по изготовлению бесшовных или прецизионных труб

ПРЕИМУЩЕСТВА

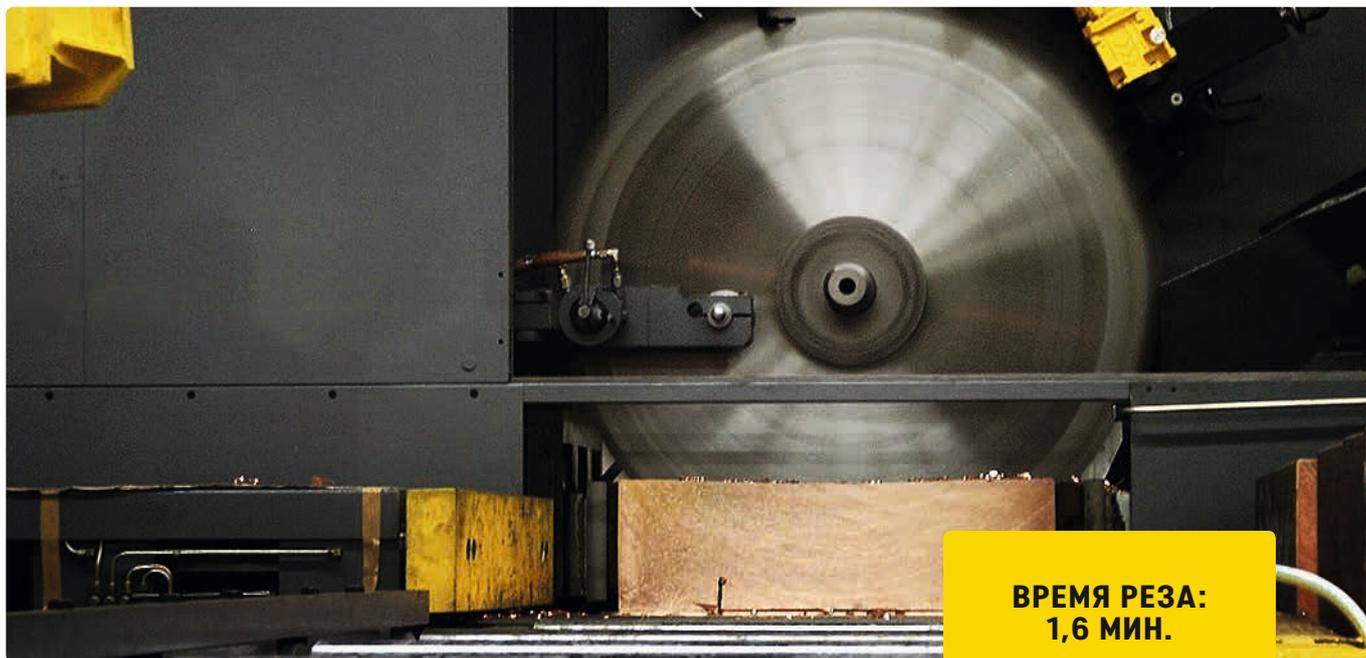
- отсутствие заусенцев, поверхность реза не требует дополнительной обработки
- очень короткое время, затрачиваемое на отрезку одной трубы
- поверхность реза не имеет скрытых напряжений и трещин
- низкие инструментальные затраты
- станки пригодны для резки шлифованных и очищенных круглых сплошных заготовок
- станки сконструированы, главным образом, для применения эксклюзивных дисковых фрез LINCUT®

ТИП

KSA 800 L
KSA 1010 L
KSA 1250 L
KSA 1400 L
KSA 1600 L
KSA 1900 L

МАКС. ШИРИНА ПАКЕТА

400 мм
650 мм
850 мм
850 мм
1.050 мм
1.280 мм



**ВРЕМЯ РЕЗА:
1,6 МИН.**

1.250 x 260 мм
DHP-Cu

ПИЛЬНЫЙ СТАНОК KSA CU ДЛЯ РЕЗКИ МЕДНЫХ СЛЯБОВ И КРУГЛЫХ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК



ДЛЯ РЕЗКИ СЛЯБОВ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия цветной металлургии

ПРЕИМУЩЕСТВА

- в основном, предназначены для резки слэбов с большим поперечным сечением
- благодаря центрированию при врезании отсутствует опасность заклинивания пильного диска
- вертикальная компоновка обеспечивает кратчайший ход режущего инструмента
- конструкция предусматривает работу станков в трехсменном режиме
- сортируемая по маркам металла стружка, позволяет организовать ее вторичную переработку

ТИП

ТИП	МАКС.РАЗМ.ЗАГОТОВКИ
KSA 1250 Cu	Ø 420 мм 850 x 200 мм
KSA 1600 Cu	Ø 550 мм 1.250 x 250 мм
PSA 1600 Cu	1.300 x 300 мм



ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛЫХ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК ИЗ ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛА

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

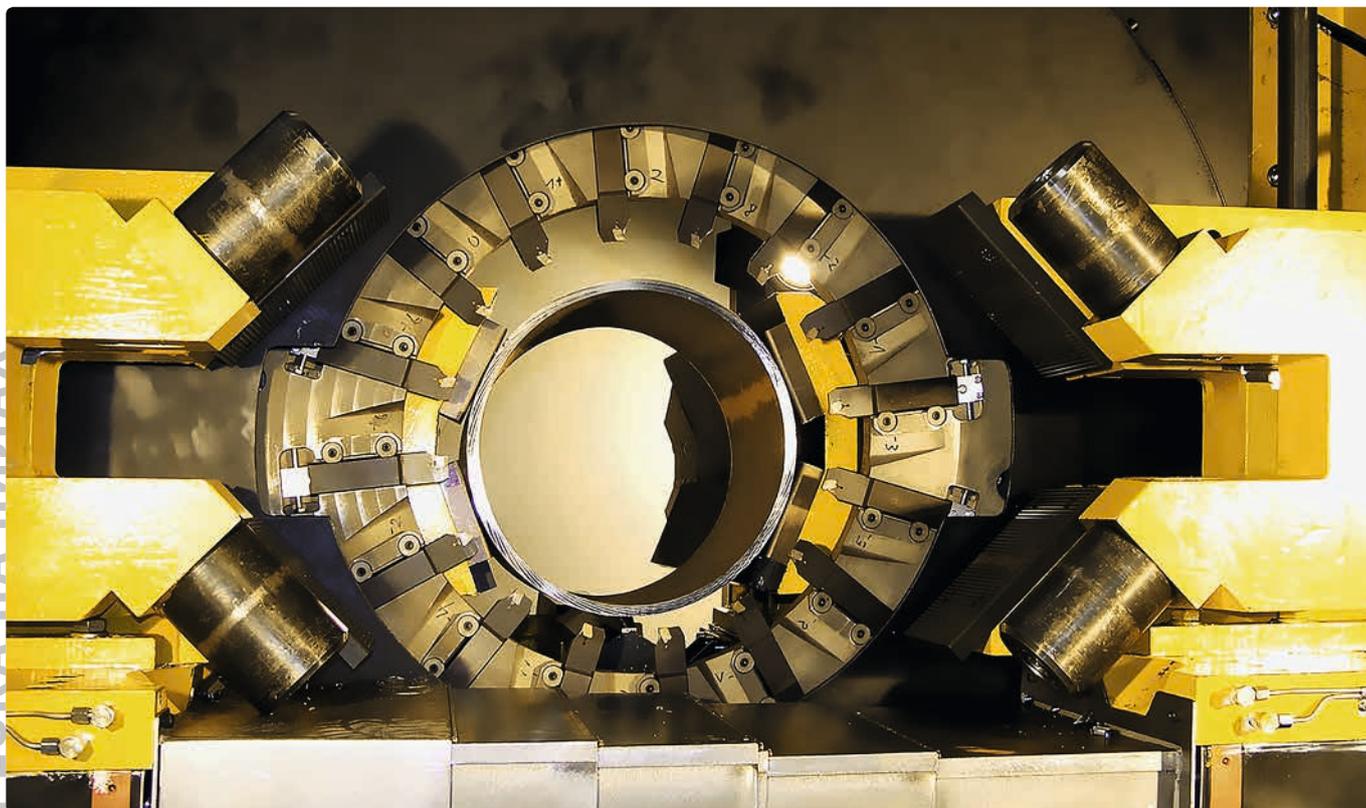
Предприятия цветной металлургии

ПРЕИМУЩЕСТВА

- конструкция предусматривает работу станков в трехсменном режиме
- гладкая поверхность среза без трещин
- процесс пиления не вызывает эмиссии вредных веществ
- сортируемая по маркам металла стружка, позволяет организовать ее вторичную переработку

ТИП

ТИП	МАКС. Ø ЗАГОТОВКИ
KSA 710 Cu	230 мм
KSA 1010 Cu	345 мм
KSS 1250 Cu	420 мм



ВИХРЕВОЙ ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК RTM ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Заводы по изготовлению бесшовных труб, производство муфт

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокие допуски на перпендикулярность торца, благодаря высокой точности обработки
- чистые поверхности реза
- поверхность реза без заусенцев
- отсутствие стружки в трубе
- малая ширина реза
- быстрая и простая замена инструмента, благодаря использованию сменных твердосплавных пластин



**~45% ОТ ИНСТРУ-
МЕНТАЛЬНЫХ
ЗАТРАТ КРУГЛО-
ПИЛЬНОГО СТАНКА**

время работы:
24 сек., Ø 406 x
10,3 мм



ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК MULTICUT ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ В ЛИНИЯХ ТЭСА И ЛИНИЯХ ПРОИЗВОДСТВА БЕСШОВНЫХ ТРУБ



«ЛЕТУЧИЙ» ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК MULTICUT

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Производства электросварных труб с продольным швом, ТЭСА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- краткое время реза, обеспечивающее максимальную скорость работы линии
- отсутствие заусенцев, поверхность реза не требует дополнительной обработки
- низкие инструментальные затраты ввиду использования недорогих пильных дисков
- высокая надежность и устойчивость к отказам (возможна резка двумя пильными головками)
- возможна резка без СОЖ и с СОЖ
- пригодны для резки квадратных и прямоугольных профильных труб



СТАЦИОНАРНЫЙ ТРУБООТРЕЗНОЙ СТАНОК MULTICUT

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Заводы по изготовлению бесшовных труб, производство муфт, нарезка трубных заготовок

ПРЕИМУЩЕСТВА

- переход на другой размер трубы без переналадки станка
- пригодны для резки квадратных и прямоугольных профильных труб
- автоматическая замена инструмента без остановки производства
- отсутствие заусенцев, поверхность реза не требует дополнительной обработки
- высокая надежность и устойчивость к отказам, (возможна резка двумя пильными головками)
- автоматическая выгрузка отрезков при помощи робота
- время замены каждого пильного диска составляет 30 секунд



ФРЕЗЕРОВАНИЕ

	Производство электросварных труб со спиральным швом	Производство электросварных труб с продольным швом ГЭСА	Производство труб большого диаметра SAW, RB (E)	Производство холоднотянутых труб	Производство бесшовных горячекатаных труб	Кузнечно-прессовые производства	Производство железнодорожных колес	Производство рельсов	Содержание железнодорожного пути	Производство ветроэнергетических вышек и резервуаростроение	Автомобильная промышленность	Судостроительная промышленность	Цветная металлургия
	Трубные заводы					Кузнечно-прессовые заводы	Обработка рельсов		Производство ветроэнергетических вышек и резервуаростроение	Автомобильная промышленность	Судостроительная промышленность	Цветная металлургия	
СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ШТРИПСА ПОД СВАРКУ ВФМК	●	●											
СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ЛИСТА ПОД СВАРКУ РФМ			●							●		●	
ТОРЦЕФАСОЧНЫЙ СТАНОК РФМ	●	●	●	●									
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ Станок для поперечной резки штрипса SCCM для отрезки головных и хвостовых концов рулона и разделки кромок штрипса под поперечный сварной шов Станки для поперечной резки стальных листов РСМ для отрезки головного и хвостового концов листа Станки для фрезерования обеих продольных кромок трубных штрипсов под сварку в трубной промышленности Станки для фрезерования поверхностей люков подводных лодок Станки для фрезерования кромок сегментов шаровых резервуаров Станки для фрезерования продольных швов листов для труб большого диаметра Станки для фрезерования обеих продольных кромок трубных штрипсов под сварку в трубной промышленности													
	●	●	●							●		●	

КРОМКОФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ВФМК ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ СО СПИРАЛЬНЫМ ШВОМ . СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ШТРИПСА ПОД СВАРКУ ВФМК ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ С ПРОДОЛЬНЫМ ШВОМ
СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ЛИСТА ПОД СВАРКУ РФМ ДЛЯ СУДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ . СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ЛИСТА ПОД СВАРКУ РФМ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ И ВЫШЕК ВЕТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК . СТАНОК ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КРОМОК ЛИСТА ПОД СВАРКУ РФМ ДЛЯ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
ТОРЦЕФАСОЧНЫЙ СТАНОК РФМ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ ПО СТАНДАРТУ АР1 НА ОБОИХ КОНЦАХ ТРУБ В ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ . СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ СУДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Одной из самых важных областей деловой активности фирмы LINSINGER являются фрезерные станки – в этой сфере в течение десятилетий концентрировалась основная специализация предприятия. Отлично зарекомендовавшие себя фрезерные станки фирмы LINSINGER используются для фрезерования кромок листа в самых различных производствах, таких как изготовление резервуаров, вышек ветроэнергетических установок, судостроение и, конечно, трубная промышленность, где находят широкое применение кромкофрезерные станки для разделки кромок штрипса. Фрезерные станки также используются для стационарной и мобильной обработки рельсов.



КРОМКОФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ВФМК ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ СО СПИРАЛЬНЫМ ШВОМ



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для высокоточной подготовки кромок штрипса на линиях изготовления электросварных труб со спиральным швом с использованием сборки на прихватках и без нее

ПРЕИМУЩЕСТВА

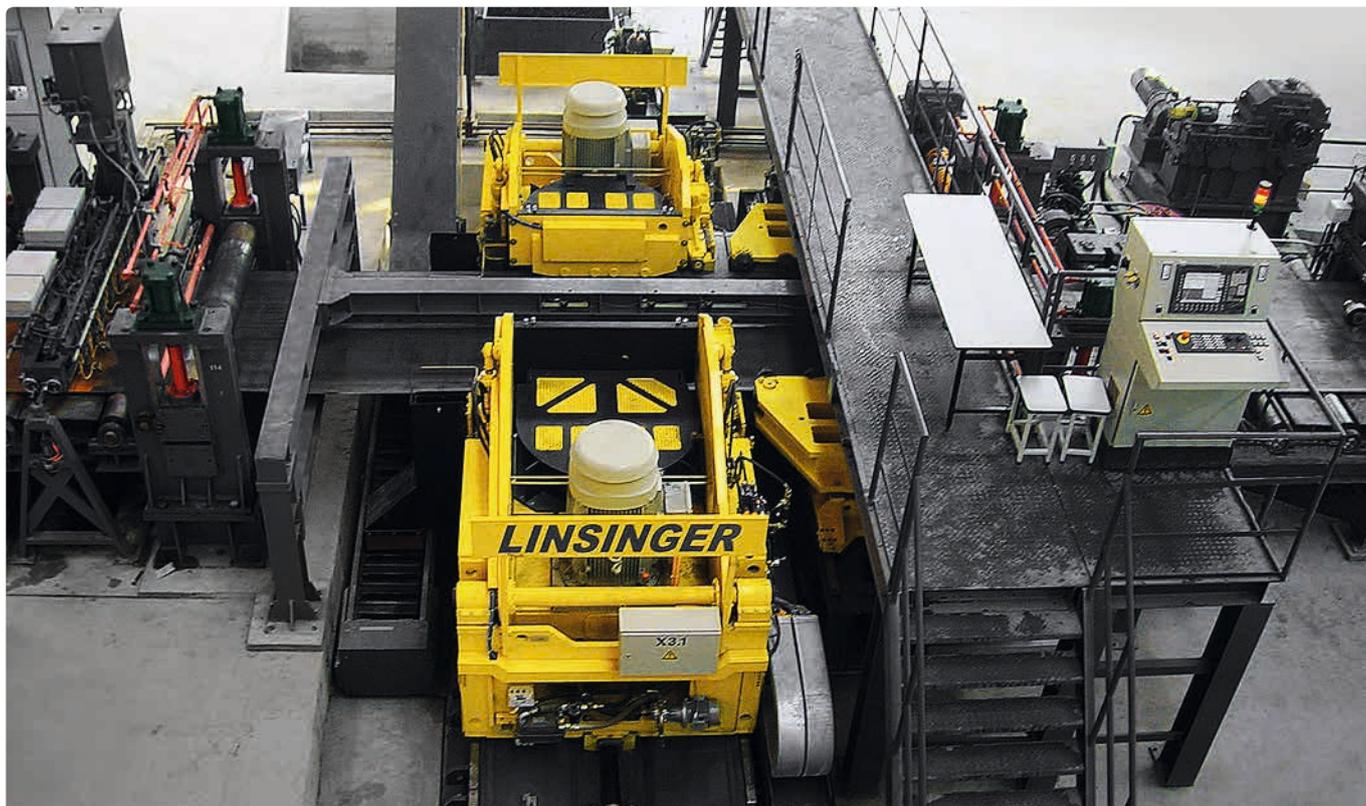
- фрезерные агрегаты оснащены вертикальными копирующими устройствами и фасонными фрезами для обеспечения точности выполнения профиля кромки листа
- ввиду малой величины припуска достигается экономия материала
- благодаря использованию сдвоенных фрезерных агрегатов, возможны высокие скорости работы трубоэлектросварочных линий при сборке на прихватках
- мелкая, простая в утилизации, элементная стружка

ВЫСОКИЕ СКОРОСТИ РАБОТЫ ТРУБО- ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЙ ЛИНИИ

при сборке на прихватках возможна работа с использованием сдвоенных фрезерных агрегатов

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

толщина штрипса	до 28 мм
скорость трубоэлектросварочной линии	до 12 м/мин.
марки сталей	X52, N80, P110 и более прочные



КРОМКОФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ВФМК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМК ШТРИПСА ПОД СВАРКУ В ЛИНИЯХ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯМОШОВНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Линии по производству прямошовных электросварных труб, ТЭСА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокоточная разделка кромок штрипса под сварной шов
- фрезерные бабки с устройствами копирования профиля кромки в вертикальной и горизонтальной плоскостях
- высокая производительность резания при низких инструментальных затратах
- возможно выполнение нормальных, V-образных и фасонных профилей кромки
- не требуется дополнительного снятия заусенцев

**ВРЕМЯ
АМОРТИЗАЦИИ
ОБОРУДОВАНИЯ
< 1 ГОДА**

скорость трубоэлектросварочной линии
до 80 м/мин.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

ширина штрипса	до 2.200 мм
толщина штрипса	до 25 мм
скорость трубоэлектросварочной линии	до 80 м/мин.
марки сталей	X52, N80, P110 и более прочные



LINSINGER
TOOL
TECHNOLOGY

APPROVED

РЕКОМЕНДОВАНЫ ДЛЯ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬ-
НЫХ ТЕХНОЛОГИЙ LINSINGER

СТАНКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМК ЛИСТОВ PFM ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМК СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ В СУДОСТРОЕНИИ

Для подготовки профиля кромок под сварку на всех сторонах листа

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

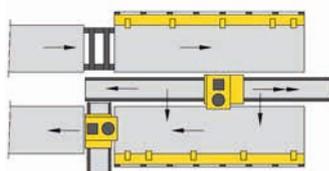
Судостроительная промышленность, верфи

ПРЕИМУЩЕСТВА

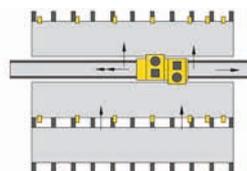
- высокоточная разделка кромок листа под сварной шов
- фрезерные бабки с функцией копирования профиля кромки по высоте и фасонными фрезами
- благодаря поперечной транспортировке между обоими зажимными столами возможна обработка обеих сторон листа без перевалки листа краном

ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА

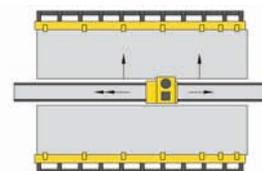
благодаря
жестким допускам
на размеры
обработанных
листов



Тип PFM DT LQ



Тип PFM DT I



Тип PFM DT II



LINSINGER
**TOOL
TECHNOLOGY**

APPROVED

РЕКОМЕНДОВАНЫ ДЛЯ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬ-
НЫХ ТЕХНОЛОГИЙ LINSINGER

СТАНКИ PFM ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМК СТАЛЬНОГО ЛИСТА В РЕЗЕРВАУРОСТРОЕНИИ И ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ВЕТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

Разработаны специально для обработки кромок прямоугольных листов, кромок трапециидальных листов и разверток конусов

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

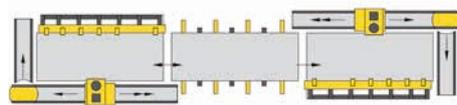
Резервуаростроение, изготовление вышек ветроэнергетических установок

ПРЕИМУЩЕСТВА

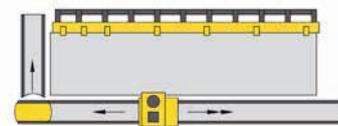
- короткое время обработки за счет специальной технологии фрезерования
- отсутствие портальной рамы с зажимными приспособлениями
- широкий модельный ряд станков для каждой области применения

**ВОЗМОЖНА
ОБРАБОТКА КРО-
МОК ТРАПЕЦИИ-
ДАЛЬНЫХ ЛИСТОВ
И РАЗВЕРТОК
КОНУСОВ**

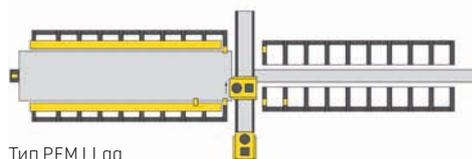
широкий модельный
ряд



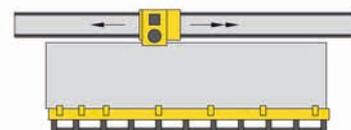
Тип PFM LqLq



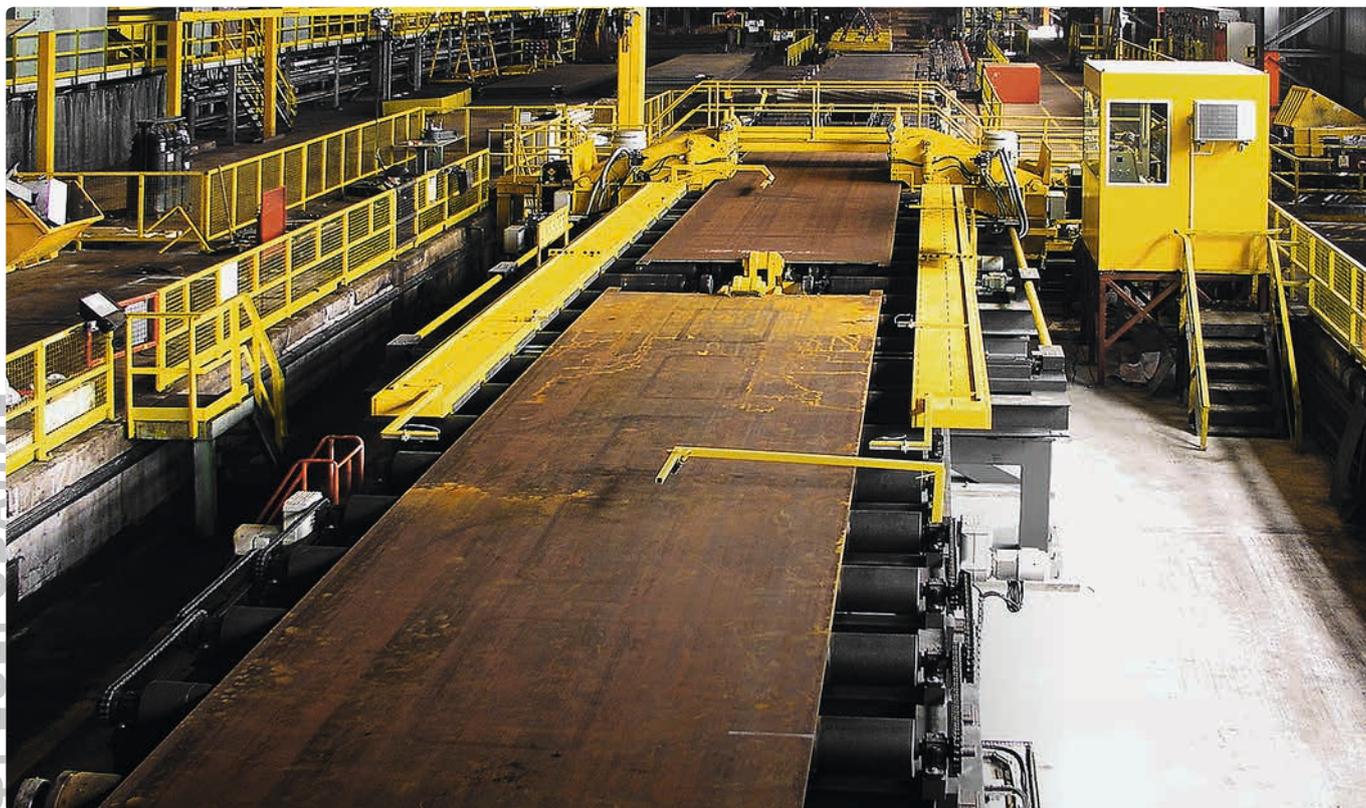
Тип PFM Lq



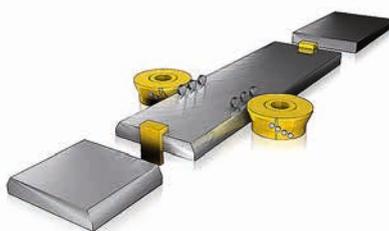
Тип PFM LLq



Тип PFM L



СТАНКИ PFM ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ОБЕИХ ПРОДОЛЬНЫХ КРОМОК СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ ПОД СВАРКУ В ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Заводы по производству труб большого диаметра

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая производительность благодаря одновременному фрезерованию кромок на обеих продольных сторонах листа
- высокоточная разделка кромок листа под сварной шов
- фрезерные бабки с функцией копирования профиля кромки по высоте и фасонными фрезами

РОСТ ОБЪЕМА ПРОИЗВОДСТВА

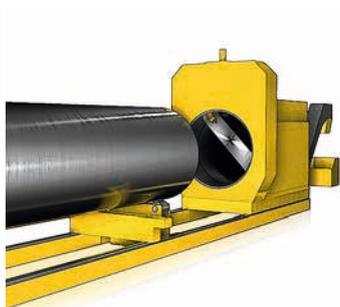
благодаря
высокоточной
разделке кромок
под сварку

ВЫБОРКА ВОЗМОЖНЫХ ПРОФИЛЕЙ КРОМОК ДЛЯ КРОМКОФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ





ТОРЦЕФАСОЧНЫЕ СТАНКИ RFM для выполнения сварочной фаски в стандарте API- на обоих торцах труб большого диаметра



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Заводы по производству труб большого диаметра, заводы по производству труб со спиральным швом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- выполнение фасонных фасок
- управление станком только одним оператором
- инструментальная оснастка с функцией копирования по внутреннему диаметру и высокой стойкостью
- малое количество и малые размеры заусенцев на внутренней и внешней поверхностях трубы
- высокая стойкость режущего инструмента

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

труба	Ø 16" – 120" (406 – 3048)
толщина стенки	6,4 – 50,8 мм
длина трубы	6 – 24 м
марки сталей	API 5L B, класс X80, ...

БЕЗЛЮФТОВЫЕ ПРИВОДЫ ПЛАНШАЙБ

для высокоточной
обработки фасок

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ



СТАНОК ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ ШТРИПСА

для ОТРЕЗКИ ГОЛОВНЫХ И ХВОСТОВЫХ КОНЦОВ РУЛОНА И РАЗДЕЛКИ КРОМОК ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СВАРНОГО ШВА.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- отсутствие ножничного заусенца
- прецизионный, чистый рез с малым количеством мелких заусенцев
- отсутствие изменений в структуре шва
- возможность формирования профилей кромки N-, Y-, X
- использование эксклюзивных дисковых фрез LINCUT®
- высокая экономичность вследствие использования сменных твердосплавных пластин

LINCUT®

APPROVED

ОДОБРЕНО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ LINCUT®

РАЗДЕЛКА КРОМОК ПОД СВАРНОЙ ШОВ

осуществляется ЗА ОДИН ПРОХОД



СТАНКИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ РССМ

для ОТРЕЗКИ ГОЛОВНОГО И ХВОСТОВОГО КОНЦОВ ЛИСТА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- отсутствие ножничного заусенца
- прецизионный чистый рез с малым количеством мелких заусенцев
- отсутствие изменений в структуре шва
- возможность формирования профилей кромки N-, Y-, X
- максимальная стойкость инструмента вследствие использования сменных твердосплавных пластин
- снижение простоев за счет высокой стойкости инструмента

LINCUT®

APPROVED

ОДОБРЕНО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ LINCUT®

ВЫСОКАЯ ЭКОНОМИЧНОСТЬ

возможно фрезерование профилей N-, Y-, X за один проход

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ



СТАНКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМОК СЕГМЕНТОВ ШАРОВЫХ РЕЗЕРВУАРОВ

ОБРАБОТКА СЕГМЕНТОВ ШАРОВЫХ РЕЗЕРВУАРОВ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- благодаря поворотному зажимному столу требуется лишь однократное выставление и зажим сегмента: все 4 стороны сегмента обрабатываются с высокой точностью
- неизменная геометрия кромки по всему периметру сегмента, благодаря трехмерному копировальному устройству
- возможно использование фрезерной бабки с фасонными фрезами
- точная обработка заранее согнутых шаровых сегментов

КОНСТАНТНЫЙ ПРОФИЛЬ

по всему периметру сегмента, благодаря трехмерному копировальному устройству



СТАНКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ЛЮКОВ ПОДВОДНЫХ

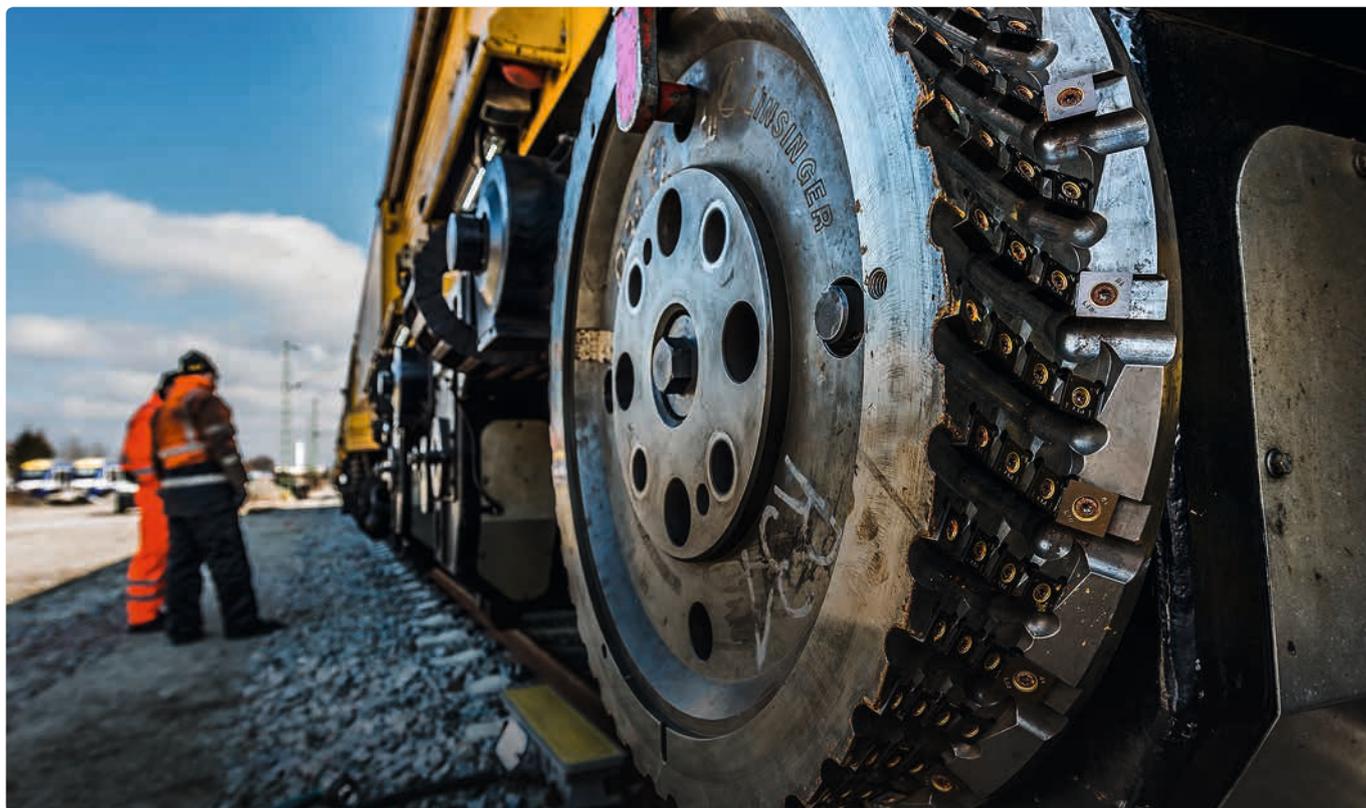
ДЛЯ МОБИЛЬНОЙ 5-И КООРДИНАТНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЮКОВ ПОДВОДНЫХ ЛОДОК

ПРЕИМУЩЕСТВА

- мобильность и гибкость производства: возможна установка станка на полу цеха или непосредственно на корпусе подводной лодки
- многообразие инструментальной оснастки позволяет выполнять различные виды обработки (расточивание, фрезерование, сверление, газовая резка, выполнение измерений)
- механизм для быстрой замены инструмента

5-И КООРДИНАТНАЯ ОБРАБОТКА

расточивание, фрезерование, сверление, газовая резка, выполнение измерений



ОБРАБОТКА РЕЛЬСОВ

	Производство электросварных труб со спиральным швом	Производство электросварных труб с продольным швом ТЭСА	Производство труб большого диаметра SAW, RB (E)	Производство холодотянутых труб	Производство бесшовных горячекатаных труб	Кузнечно-прессовые производства	Производство железнодорожных колес	Производство рельсов	Содержание железнодорожного пути	Производство ветроэнергетических вышек и резервуаростроение	Автомобильная промышленность	Судостроительная промышленность	Цветная металлургия
	Трубные заводы					Кузнечно-прессовые заводы	Обработка рельсов		Производство ветроэнергетических вышек и резервуаростроение	Автомобильная промышленность	Судостроительная промышленность	Цветная металлургия	
РЕЛЬСОФРЕЗЕРНЫЕ ПУТЕВЫЕ МАШИНЫ									●				
РЕЛЬСОФРЕЗЕРНЫЕ ПУТЕВЫЕ МАШИНЫ НА КОМБИНИРОВАННОМ ХОДУ									●				
СТАЦИОНАРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕПРОФИЛИРОВАНИЯ ГОЛОВКИ РЕЛЬСА SKF									●				
РЕЛЬСОСВАРОЧНЫЙ И РЕМОНТНЫЙ ЗАВОД								●	●				



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЛЬСОВ

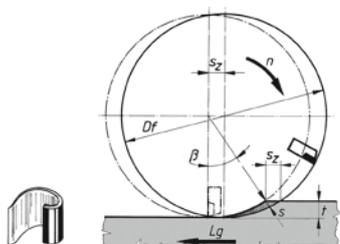
Все рельсы железнодорожных путей подвергаются постоянному износу. Для того, чтобы повысить безопасность движения и одновременно увеличить их срок службы, а также для снижения эксплуатационных расходов, необходимо регулярно проводить сервисное обслуживание рельсового пути. Чтобы этот процесс не был таким масштабным, а возникающие в результате эксплуатации случаи неисправностей не вызывали больших материальных затрат, фирма LINSINGER разработала специальные рельсофрезерные путевые машины для обработки головки рельса по месту его нахождения, т.е. без демонтажа рельсовых путей. Все рельсофрезерные путевые машины фирмы LINSINGER пригодны для выполнения индивидуальных задач на магистральных, линиях легкого метро, на линиях обычного метрополитена, трамвайных путях и частных железных дорогах, а также на прямых участках и стрелочных переводах железных дорог, на переездах и в тоннелях.

МОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБРАБОТКА РЕЛЬСОВ



ТЕХНОЛОГИЯ ФИРМЫ LINSINGER В ОБЛАСТИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ МОЖЕТ НАХОДИТЬ И ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



Обработка головки рельса методом фрезерования

Все рельсофрезерные путевые машины LINSINGER пригодны для выполнения индивидуальных задач на магистралях, линиях легкого метро, на линиях обычного метро, трамвайных путях и частных железных дорогах, а также на прямых участках и стрелочных переводах железных дорог, на переездах и в тоннелях.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Технологический процесс представляет собой комбинацию обработки головки рельса методом периферийного фрезерования с финишной чистовой обработкой.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ РЕЛЬСОВ

для получения отличного качества поверхности рельсов



Машина MG31 Обработка рельсов магистральных путей с высокой скоростью



Фрезерный агрегат со смонтированным вслед за ним шлифовальным агрегатом обеспечивают максимальное качество обработанной поверхности рельса

ТЕХНОЛОГИЯ ФИРМЫ LINSINGER В ОБЛАСТИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПУТЕЙ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для репрофилирования головки рельса за один проход

- обработка путей железных дорог на перегонах и на стрелочных переводах
- обработка вновь уложенных рельсовых путей
- превентивные работы по техническому уходу и сервисному обслуживанию рельсовых путей
- уменьшение шумовой эмиссии на путях с особым контролем
- исправление ширины колеи
- обработка рельсов на высокоскоростных участках путей (ВСМ)
- устранение поперечных и продольных волн на головке рельса
- улучшение ходовых качеств подвижного состава и уменьшение степени износа пути
- изменение профиля рельса

ПРЕИМУЩЕСТВА

- окончательная обработка всего за один проход машины
- снятие материала толщиной от 0,1 до 5 мм за один проход
- процесс оказывает щадящее воздействие на окружающую среду. В результате рабочего процесса на пути не остается стружки и шлифовальной пыли
- пожарная безопасность благодаря отсутствию разлета искр
- машина может использоваться в ограниченном пространстве
- сухая обработка без использования воды
- отсутствие необходимости демонтажа стрелочных переводов и путевой автоматики
- рельсофрезерные путевые машины могут работать в течение всего года
- высокая точность обработки
- обработка является материалосберегающей
- стружка, образующаяся в ходе фрезерования, может использоваться для переработки как вторичное сырье



ЭФФЕКТИВНАЯ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА Рельсофрезерная путевая машина на комбинированном ходу является самым многофункциональным решением среди рельсообрабатывающих машин. Гениальная разработка для комбинированного хода позволяет машине легко перемещаться в транспортном режиме по автодорогам и везде находить возможность для заезда и выезда с железнодорожных путей. Такая машина максимально экономична при работе на малых участках технологических окон, а также при работе на линиях метро и в сетях трамвайных путей.

МОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПУТЕВЫЕ МАШИНЫ ФИРМЫ LINSINGER

ДЛИНА (м)

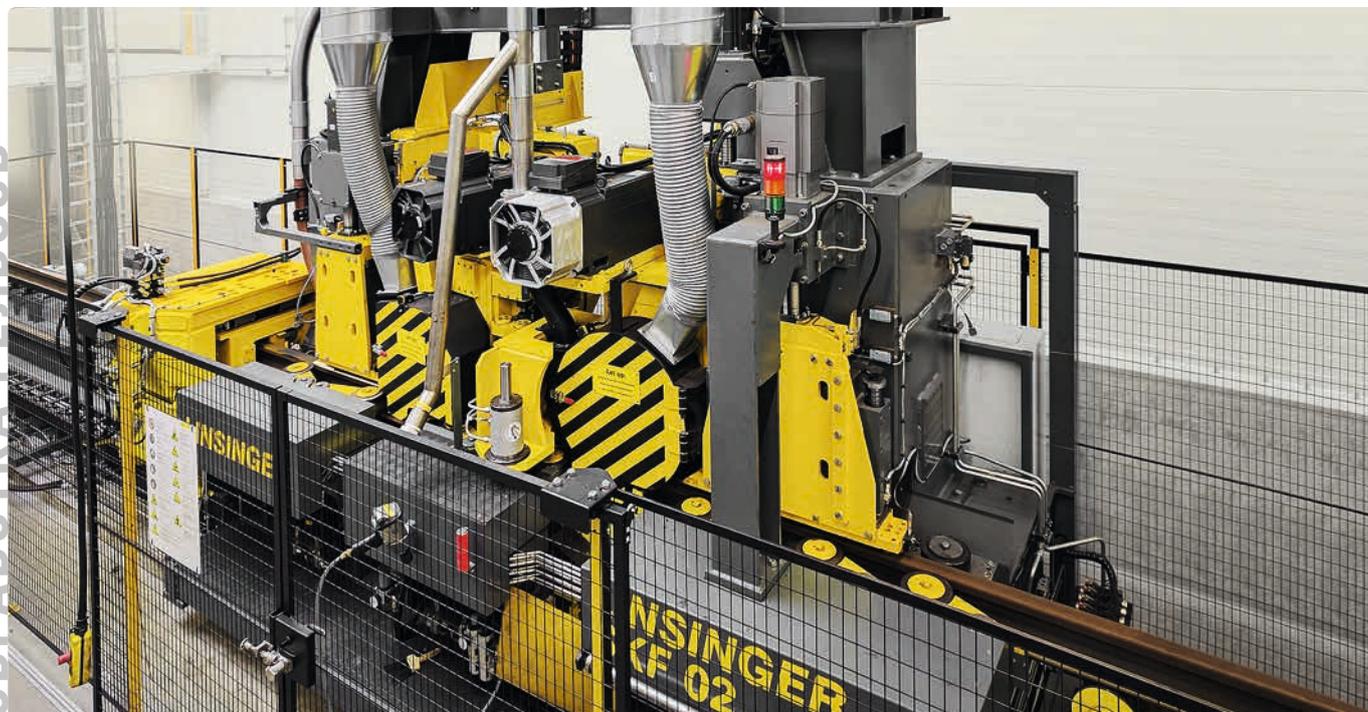
5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	
										<p>MG31 Самая быстрая рельсофрезерная путевая машина в мире</p>
										<p>SF06-FFS PLUS Отвечает требованиям достижения максимальной производительности во время долгосрочных технологических окон.</p>
										<p>SF03-FFS Данная рельсофрезерная путевая машина имеет универсальную возможность использования. Установленное на ней оборудование позволяет выполнять любые работы по фрезерованию и шлифованию рельсовых путей</p>
										<p>SF02T-FS Для вышеупомянутой рельсофрезерной путевой машины характерна экстремально низкая осевая нагрузка</p>
										<p>SF02-TRUCK Рельсофрезерная путевая машина на комбинированном ходу характеризуется гибкостью при выборе области применения и максимальной мобильностью</p>
										<p>MG11 Концепция данной рельсофрезерной путевой машины позволяет ей выполнять работы на участках с малыми транспортными габаритами</p>



Отличный профиль головки рельса в результате обработки с использованием технологии фрезерования рельсов фирмы LINSINGER.

СТАЦИОНАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБРАБОТКА РЕЛЬСОВ

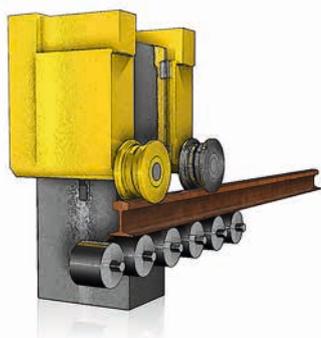


СТАЦИОНАРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ГОЛОВКИ РЕЛЬСА SKF ДЛЯ РЕПРОФИЛИРОВАНИЯ ГОЛОВКИ РЕЛЬСА В СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ

Мы разработали стационарный фрезерный станок для обработки головки рельса.

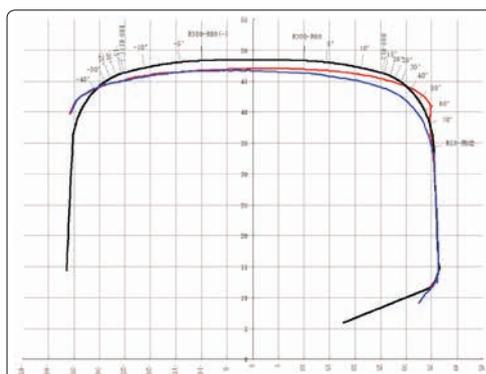
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- для работы в составе оборудования рельсосварочных предприятий в трехсменном режиме
- для рельсoproкатных предприятий



ЭКОНОМИЧНАЯ ОБРАБОТКА

благодаря
возможности смены
рабочей кромки
рельса достигается
двукратное
увеличение срока
службы рельсового
пути



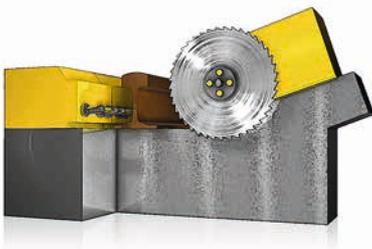
Изображение поперечного профиля
рельса до и после обработки

СТАЦИОНАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЛЬСОВ

ОБРАБОТКА РЕЛЬСОВ



ОДОБРЕНО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ LINCUT®



ПИЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЛЬСОВ LSB ДЛЯ РЕЗКИ И СВЕРЛЕНИЯ РЕЛЬСОВ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Рельсопрокатные, рельсосварочные предприятия, предприятия по строительству железнодорожных путей и стрелочных переводов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- резка и сверление за один рабочий ход станка
- исполнение станка с косой станиной
- полная автоматизация процесса обработки
- индивидуальные комплексные проекты

ОПЦИИ

- приспособление для холодного упрочнения отверстий
- приспособление для снятия заусенцев
- манипулятор для отбора образцов
- система измерения длины рельса с функцией компенсации температурного расширения

ВРЕМЯ ЦИКЛА 30 СЕКУНД

один рез и 6
отверстий для
стыковых накладок

ТИП	КОЛИЧЕСТВО СВЕРЛИЛЬНЫХ ШПИДЕЛЕЙ	ПРОФИЛЬ РЕЛЬСА ВХШ ДО
KSA 500 S	0	190 x 160 мм
LSB 800	0	200 x 220 мм
LSB 800/S1	1	200 x 220 мм
LSB800/S2S	1*	200 x 220 мм
LSB 800/S3	3	200 x 220 мм
LSB 800/S6	6	200 x 220 мм

* Специальное исполнение для предприятий по производству стрелочных переводов



РЕЛЬСОСВАРОЧНЫЙ И РЕЛЬСОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ НОВЫХ И СТАРОГОДНЫХ РЕЛЬСОВ

Комплексным решением фирмы LINSINGER для новых и старогодных рельсов является рельсосварочный и рельсоремонтный завод. В данной сфере фирма LINSINGER представляет себя в качестве партнера, выполняющего проекты «под ключ», начиная от разработки основной концепции до завершения работы по созданию завода.

ОПИСАНИЕ ВОЗМОЖНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ СТАРОГОДНЫХ РЕЛЬСОВ

- предварительная очистка рельсов, предварительная их сортировка заказчиком
- выравнивание рельсов в полуавтоматическом режиме
- репрофилирование головки рельса методами фрезерования и шлифования
- выявление дефектных участков в ходе ультразвуковой дефектоскопии и маркировка данных участков оператором вручную
- вырезка при помощи пильного станка ранее отмеченных дефектных участков
- зачистка рельсового стыка на щеточной машине для подготовки к сварке и сваривание рельсов
- удаление усиления сварного шва в автоматическом режиме
- обрезка и сверление рельсов

ОПИСАНИЕ ВОЗМОЖНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ НОВЫХ РЕЛЬСОВ

- зачистка рельсового стыка при помощи щеточной машины для подготовки к сварке и сварка
- удаление брызг и наплывов от сварки в полностью автоматическом режиме
- обрезка и сверление рельсов

ОБЩИЙ ПАКЕТ РАБОТ «ПОД КЛЮЧ»

оказывает щадящее воздействие на сырье и окружающую среду



РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Отношение с заказчиком не заканчивается у нас завершением сделки, а продолжается в течение всего срока эксплуатации станков. Наши высокие требования к качеству пильных и фрезерных станков, а также к мобильному и стационарному оборудованию для обработки рельсов находят свое новое отражение в области предлагаемых услуг, касающихся работы с заказчиком в послепродажный период. В этом случае, нашими сильными сторонами являются эксклюзивный режущий инструмент, оптимизированный для станков LINSINGER, солидные консультации и краткое время, необходимое нам для того, чтобы дать ответы на поставленные вопросы.



ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Собственного производства, оптимизированы для станков LINSINGER.

LINCUT®

ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ LINCUT®

Специально разработанная инструментальная система LINCUT® обеспечивает наивысшую производительность обработки и наилучшим образом подходит для резки труднообрабатываемых материалов.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

оптимирован и разработан только для LINSINGER

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ФАСОННЫЕ ФРЕЗЫ

Индивидуальной разработки, на основании высочайших стандартов, критериев производительности и видов профилей

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК

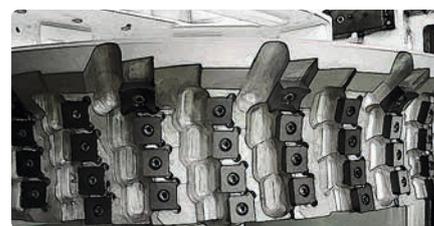
Стабильное и устойчивое крепление твердосплавных пластин обеспечивает высокую производительность резания.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЛЬСОВ

ФАСОННЫЕ ФРЕЗЫ

Разработанные и сконструированные на LINSINGER, изготавливаются для специальных рельсофрезерных путевых машин, что называется, «из одних рук», и являются гарантией неизменности качества и высокой точности оборудования фирмы LINSINGER.





ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Команда наших сервисных специалистов, имеющих надлежащий уровень образования и опыт работы, в кратчайшие сроки снабжает заказчиков оригинальными запасными частями, которые как нельзя лучше подходят для установки на станках и путевых машинах фирмы LINSINGER.

service@linsinger.com

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Содержащиеся во всех проспектах фирмы Линзингер сведения, данные, чертежи и прочая информация носят исключительно информационный характер и, исходя из этого, не могут служить основанием для каких либо претензий в адрес фирмы Линзингер.

КЛИЕНТСКАЯ СЛУЖБА & СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Специалисты по сервисному обслуживанию фирмы LINSINGER в мировом масштабе предоставляют свои услуги, как в форме удаленного доступа, так и в форме выполнения работ по ремонту и сервисному обслуживанию станков и путевых машин фирмы LINSINGER. Коллектив наших сервисных специалистов в старается в кратчайшие сроки решать все вопросы, связанные с неисправностью оборудования и его сервисным обслуживанием.

RU . 04/2018



LINSINGER Maschinenbau Gesellschaft m.b.H. • Dr. Linsinger-Straße 23-24 • A-4662 Steyrermühl
Tel.: +43 (0) 76 13/88 40 • Fax: +43 (0) 76 13/88 40-951 • E-Mail: maschinenbau@linsinger.com • www.linsinger.com