

SÄGETECHNIK . FRÄSTECHNIK
SCHIENENTECHNIK . WERKZEUGTECHNIK



LINSINGER

INNOVATION, TECHNOLOGIE UND ERSTKLASSIGE
PRODUKTQUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

WWW.LINSINGER.COM

SÄGETECHNIK . FRÄSTECHNIK
SCHIENENTECHNIK . WERKZEUGTECHNIK

INHALT

SÄGETECHNIK

VERTIKAL-KREISSÄGEMASCHINE KSA für Knüppel, Rohre und Profile aus Stahl	08
SCHRÄGBETT-KREISSÄGEMASCHINE KSS für Knüppel und Rohre aus Stahl	09
KREISSÄGEMASCHINE KSA L für Rohre in Lage	10
KREISSÄGEMASCHINE KSA CU Zum Sägen von Cu-Brammen und Cu-Knüppel	11
WIRBELROHRTRENNMASCHINE RTM zum Trennen von Rohren	12
ROHRTRENNMASCHINE MULTICUT zum Trennen von Rohren in ERW-Rohrlinien und Nahtlosrohrlinien	13

FRÄSTECHNIK

BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK für Spiralrohrlinien	16
BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK für Längsnahtrohrlinien	17
BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM für Schiffsbau	18
BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM für Behälter und Windturmbau	19
BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM für Rohrindustrie zur Vorbereitung der Schweisskanten an beiden Längsseiten	20
ROHRENDENFASMASCHINE RFM Für Rohrindustrie zum Anbringen einer API-Schweissfase an beiden Rohrenden	21
SONDERFRÄSMASCHINEN für die Rohrindustrie	22
SONDERFRÄSMASCHINEN für Schiffswerften	23

SCHIENENTECHNIK

SCHIENENFRÄS- UND SCHLEIFTECHNOLOGIE Das Verfahren	26
MOBILE LÖSUNGEN Die Linsinger Flotte	28
STATIONÄRE LÖSUNGEN Stationäre Schienenkopffräsmaschine SKF zum Reprofilieren des Schienenkopfes	29
STATIONÄRE LÖSUNGEN Schienensäge- & Bohrmaschine LSB	30
DIE KOMPLETTLÖSUNG – SCHIENENSCHWEISS- UND REPARATURWERK für Neu- und Gebrauchschielen	31

WERKZEUGTECHNIK & SERVICE

WERKZEUGE konzipiert und designt speziell für LINSINGER Maschinen	34
ERSATZTEILSERVICE, KUNDENDIENST UND WARTUNG	35



LINSINGER MASCHINENBAU

LINSINGER ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen mit mehr als 70-jähriger Tradition. Wir stehen für Qualität, herausragende Produkte, hocheffiziente Prozesse und hervorragende Ergebnisse. Langjährige Erfahrung, kompetente Mitarbeiter und moderne Technologien ermöglichen uns, zusammen mit unseren Kunden, die angestrebten Ziele zu erreichen.

Es ist unser Anspruch, die Marktführerschaft und den Technologievorsprung weiterhin zu behaupten. Wir versetzen uns in die Lage der Kunden, dadurch ist es möglich, perfekte Produkte und Services anzubieten, um den erfolgreichen Betrieb von mehr als 400 zufriedenen Kunden zu unterstützen.

Unsere Grundsätze sind fester Bestandteil der Firmenphilosophie. Die Bereitschaft, sich mit ganzem Einsatz für das Unternehmen und dessen Projekte zu engagieren, gilt für jeden bei LINSINGER. Stabile und wirtschaftliche Unabhängigkeit sorgt für verantwortungsvolle Entscheidungen und bildet die Persönlichkeit unseres Unternehmens. Dabei ist uns die persönliche Nähe zu unseren Kunden ein besonderes Anliegen. Unser hoher Anspruch an Insourcing ermöglicht darüber hinaus enorme Fertigungstiefe und sichert das Know-How der Firma LINSINGER.

UNSERE GRUNDSÄTZE

ENGAGEMENT, UNABHÄNGIGKEIT, WACHSTUM AUS EIGENER KRAFT,
PERSÖNLICHE BERATUNG, INSOURCING



KNOW-HOW

LINSINGER steht für Maschinenbau mit über 70-jähriger Tradition. Leidenschaft, Fleiß, persönliches Engagement und Einsatz spielen die tragende Rolle für den Erfolg von LINSINGER und somit für die Zufriedenheit unserer Kunden. LINSINGER ist immer am „Puls der Zeit“, um mit dem Kunden die beste Lösung für eine Aufgabe zu entwickeln. So forscht und entwickelt LINSINGER ständig, um die Grenzen des Machbaren neu zu definieren. Unsere zufriedenen Kunden geben uns Recht.

Mit qualitativ hochwertigsten Konstruktionsplanungen und einem Auge für Details bieten wir unseren Kunden modernste Planung für Projekte von Morgen. Um maßgeschneiderte, auf die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden abgestimmte Gesamtkonzepte zu entwickeln, ist uns eine gute Partnerschaft sehr wichtig. Unser Branchen Know-How ermöglicht das Erzielen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung der Produkte und Prozesse.

Mit Innovation und Präzision entwickeln und produzieren wir hochkomplexe und sensible Bauteile sowie Baugruppen – alles aus einer Hand.

ENGINEERING

Unser erfahrenes Konstruktionsteam unterstützt und berät Sie bei komplexen Aufgabenstellungen. Durch unsere langjährige Erfahrung und die große Fertigungstiefe können wir komplexe Projekte innerhalb kürzester Zeit realisieren und durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist jederzeit ein optimaler Informationsaustausch gewährleistet.

98% EXPORTQUOTE

98% der im heimischen Werk produzierten Maschinen werden weltweit exportiert.

GESCHÄFTSBEREICHE



SÄGETECHNIK

Sägemaschinen zur Trennung von Vollmaterial, Rohren, sowie Profilen aus Stahl oder Nichteisen-Metallen im Einzel- und Lagenschnitt.



FRÄSTECHNIK

Fräsmaschinen zur Vorbereitung von Schweißkantenprofilen an Blechplatten, sowie Stahlbändern und Nichteisen-Metallen. Effiziente Bearbeitung mit höchster Präzision!



SCHIENENTECHNIK

Mobile und stationäre Fräs- und Schleifmaschinen zur Reprofilierung des Schienenkopfes. Schienensägebohrmaschinen zur Verarbeitung von Schienen.



WERKZEUGTECHNIK & SERVICE

Exklusive Herstellung und Optimierung von Werkzeugen für LINSINGER Maschinen. Globaler Service auf höchstem Niveau.



SÄGETECHNIK

	Spiralrohrwerke	Längsnahtrohrwerke ERW	Großrohrwerke SAW; RB (E)	Kaltgezogene Rohre	Nahtlosrohrwerke	Schmiedebetriebe	Eisenbahnräderfertigung	Schienenproduktion	Schieneninstandhaltung	Windturm- und Behälterbau	Automobilindustrie	Schiffsindustrie	NE-Hüttenwerke
	Rohrwerke					Schmiedebetriebe		Schienenbearbeitung					
VERTIKAL-KREISSÄGEMASCHINE KSA für Knüppel, Rohre und Profile aus Stahl					●	●		●	●		●		
SCHRÄGBETT-KREISSÄGEMASCHINE KSS für Knüppel und Rohre aus Stahl					●	●	●				●		
KREISSÄGEMASCHINE KSA L für Rohranlagen und Profile				●	●								
KREISSÄGEMASCHINE KSA CU für Cu-Brammen und Cu-Knüppel													●
ROHRTRENNMASCHINE MULTICUT zum Trennen von Rohren und Muffen		●		●	●								
WIRBELROHRTRENNMASCHINE RTM zum Trennen von Rohren und Muffen		●		●	●								
SCHIENENSÄGE- UND BOHRMASCHINE LSB zum Sägen und Bohren von Schienen								●	●				

VERTIKAL-KREISSÄGEMASCHINE KSA . SCHRÄGBETT-KREISSÄGEMASCHINE KSS
KREISSÄGEMASCHINE KSA L . KREISSÄGEMASCHINE KSA CU
WIRBELROHRTRENNMASCHINE RTM . ROHRTRENNMASCHINE MULTICUT



SÄGETECHNIK

Die wirtschaftlichen Sägemaschinenkonzepte von LINSINGER bieten einen Mehrwert zur Qualitätssteigerung und Optimierung in Ihrem Fertigungsprozess. Individuell nach Kundenanforderungen gefertigt werden LINSINGER Sägemaschinen zur Trennung von Vollmaterial, Rohren, sowie Profilen aus Stahl oder Nichteisen-Metallen im Einzel- und Lagenschnitt weltweit eingesetzt.



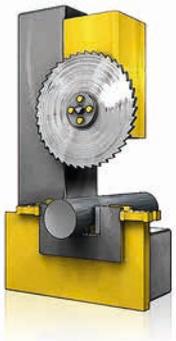
VERTIKAL-KREISSÄGEMASCHINE KSA FÜR KNÜPPEL, ROHRE UND PROFILE AUS STAHL

EINSATZGEBIETE

Schmiedebetriebe, Stahlwerke, Rohrwerke, Automobilzulieferindustrie, Zuschneidebetriebe

VORTEILE

- Für den dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Glatte Schnittfläche ohne Riss und Grat
- Keine Aufhärtung oder Gefügeveränderung an der Schnittfläche durch Kalttrennverfahren
- Sägevorgang verursacht keine Emission durch Trockenschnitt
- Konzipiert und designt speziell für den Einsatz der exklusiven LINCUT®-Scheibenfräser
- Für kleine Materialdurchmesser auch als Doppelschnitt Version verfügbar



**SCHNITTZEIT
< 60 SEKUNDEN**

KSA 1010,
Vollmaterial Ck45,
Ø 330 mm

TYPE	MAX. MAT. Ø	MAX. MAT. ▯
KSA 500	160 mm	150 mm
KSA 710	200 mm	180 mm
KSA 800	270 mm	250 mm
◀ KSA 1010	350 mm	300 mm
KSA 1250	450 mm	400 mm
KSA 1400	500 mm	450 mm
KSA 1600	600 mm	550 mm
KSA 1900	700 mm	650 mm
KSA 2400	850 mm	800 mm
KSA 3000	1.060 mm	970 mm



LINCUT®
APPROVED

SCHRÄGBETT-KREISSÄGEMASCHINE KSS FÜR KNÜPPEL UND ROHRE AUS STAHL

EINSATZGEBIETE

Schmiedebetriebe, Eisenbahnradfertigung, Eisenbahnnachsenfertigung, Rohrwerke, Stahlwerke, Automobilzulieferindustrie, Zuschneidebetriebe

VORTEILE

- Dieser Maschinentyp vereint perfekt die Vorteile von Horizontal- und Vertikal-Sägen
- Sicheres Spannen auch von krummen Knüppeln durch einzigartiges Dreipunktspannsystem
- Konzipiert und designt speziell für den Einsatz der exklusiven LINCUT®-Scheibenfräser
- Für dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Optimaler Spänefluss nach unten



**KOSTEN-
ERSPARNIS PRO
SCHNITT MIT
LINCUT® >50%**

KSS 1250,
Vollmaterial Ck45,
Ø 380 mm

TYPE

KSS 630
KSS 800
KSS 1010
◀ KSS 1250
KSS 1400
KSS 1600
KSS 1900
KSS 2400
KSS 3000

MAX. MAT. Ø

180 mm
270 mm
350 mm
450 mm
500 mm
600 mm
700 mm
850 mm
1.060 mm



KREISSÄGEMASCHINE KSA L FÜR ROHRE IN LAGE

EINSATZGEBIETE

Präzisions- oder Nahtlosrohrwerke

VORTEILE

- Gratarm, verkaufsfertiger Schnitt
- Sehr kurze Schnittzeiten pro Rohr
- Spannungs- und rissfreie Schnittfläche
- Geringe Werkzeugkosten
- Geeignet für geschliffene und geschälte Knüppel
- Konzipiert und designt speziell für den Einsatz der exklusiven LINCUT®-Scheibenfräser

**SCHNITTZEIT
10 SEKUNDEN
PRO ROHR**

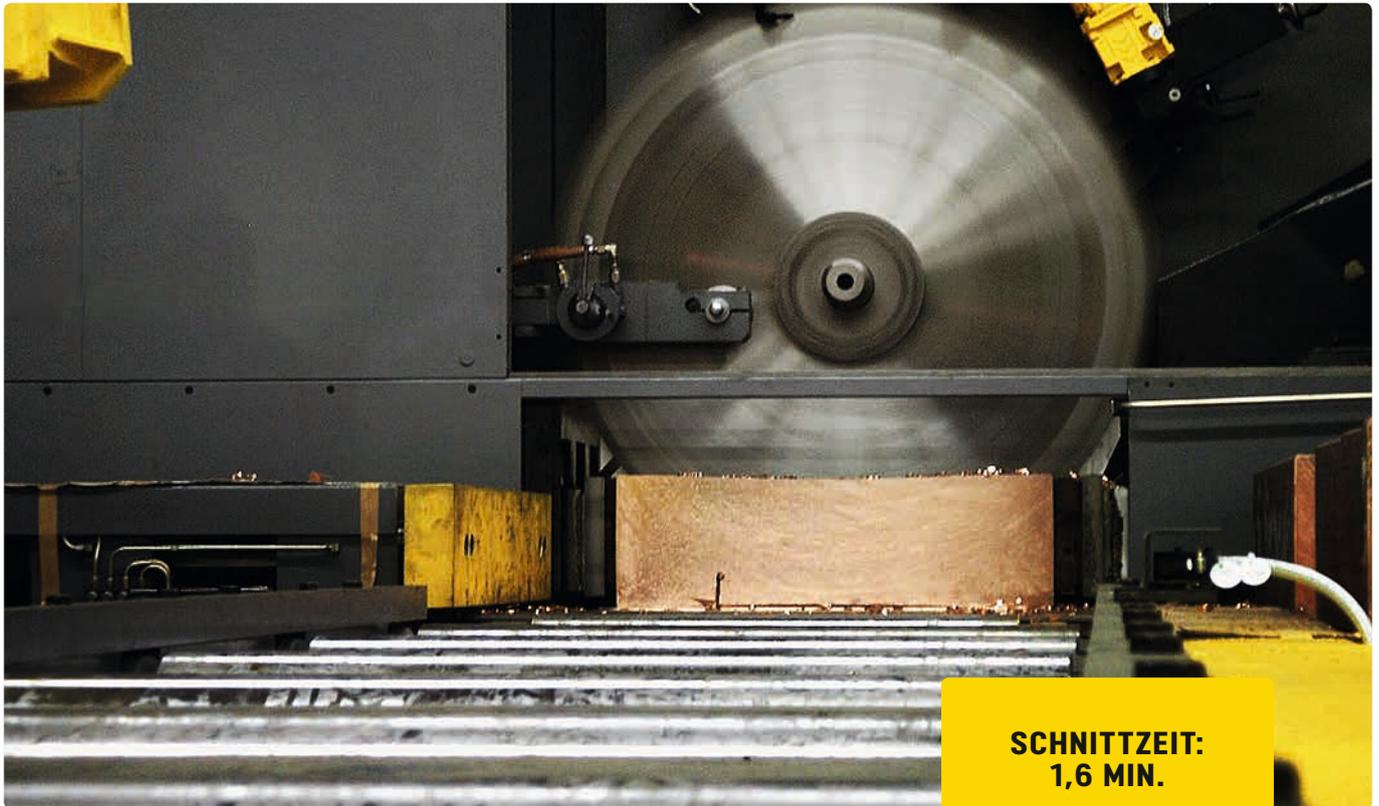
KSA 1600 L,
5 Stk., Ø 210 x
8,9 mm, St 52

TYPE

KSA 800 L
KSA 1010 L
KSA 1250 L
KSA 1400 L
◀ KSA 1600 L
KSA 1900 L

MAX. LAGENBREITE

400 mm
650 mm
850 mm
850 mm
1.050 mm
1.280 mm



**SCHNITTZEIT:
1,6 MIN.**

1.250 x 260 mm
DHP-Cu

KREISSÄGEMASCHINE KSA CU ZUM SÄGEN VON CU-BRAMMEN UND CU-KNÜPPEL



ZUM SÄGEN VON BRAMMEN AUS NE-METALL

EINSATZGEBIETE
NE-Hüttenwerke

VORTEILE

- Speziell für große Brammenquerschnitte geeignet
- Kein Verklemmen des Sägeblattes durch zentrisches Ansägen
- Kürzeste Schnittwege durch Vertikalbauweise
- Für den dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Sortenreine, recyclebare Späne

TYPE	MAX. WERKSTÜCK
KSA 1250 Cu	Ø 420 mm 850 x 200 mm
KSA 1600 Cu	Ø 550 mm 1.250 x 250 mm
PSA 1600 Cu	1.300 x 300 mm



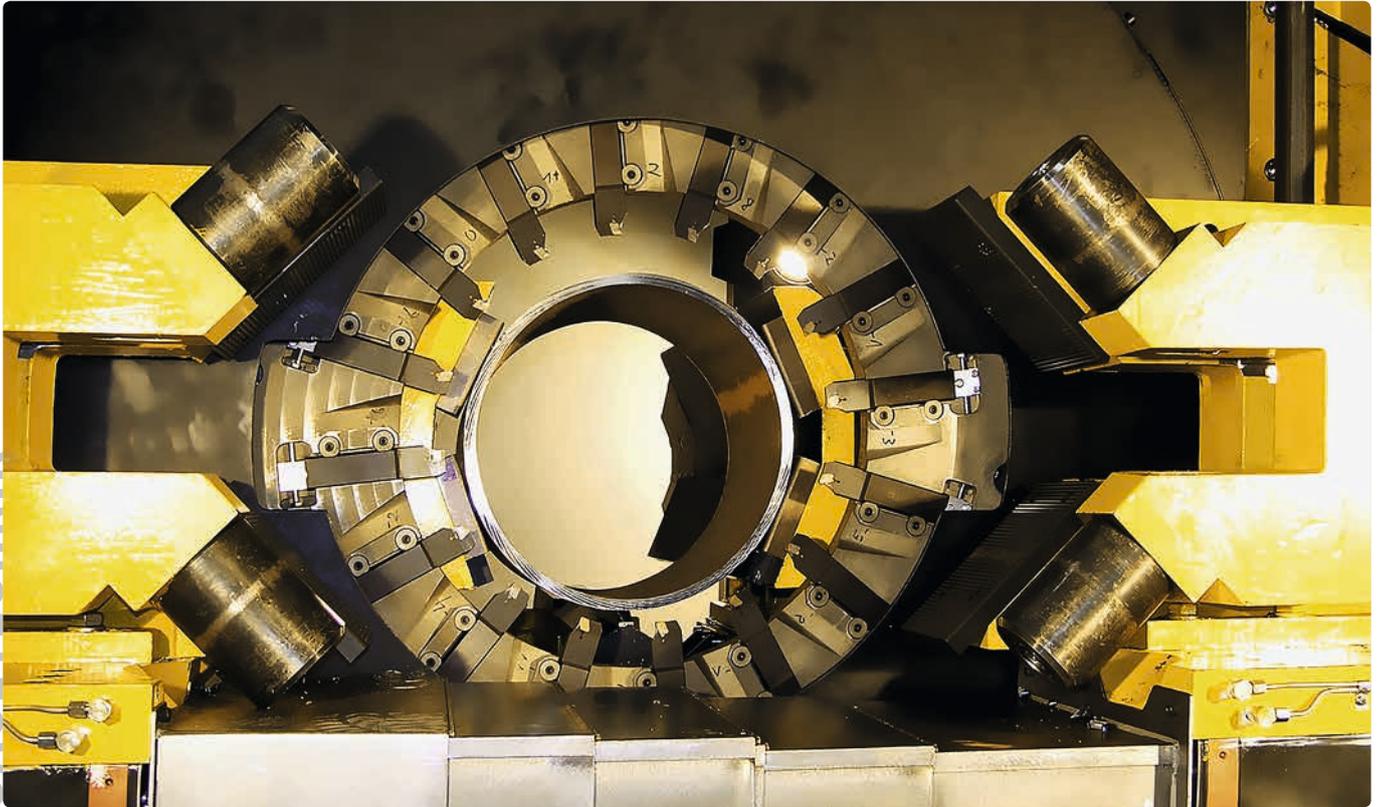
ZUM SÄGEN VON KNÜPPELN AUS NE-METALL

EINSATZGEBIETE
NE-Hüttenwerke

VORTEILE

- Für den dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Glatte Schnittfläche ohne Riss
- Sägevorgang verursacht keine Emission
- Sortenreine, recyclebare Späne

TYPE	MAX. WERKSTÜCK Ø
KSA 710 Cu	230 mm
KSA 1010 Cu	350 mm
KSS 1250 Cu	450 mm



WIRBELROHRTRENNMASCHINE RTM ZUM TRENNEN VON ROHREN



EINSATZGEBIETE

Nahtlosrohrwerke, Muffenproduktion

VORTEILE

- Genaue Winkeligkeit durch exakte Plangenaugigkeit
- Saubere Schnittflächen
- Gratarmer Schnitt
- Keine Späne im Rohr
- Geringe Schnittbreite
- Werkzeugwechsel schnell und einfach durch Hartmetallschneideplatten

**~45% DER
WERKZEUG-
KOSTEN EINER
KREISSÄGE**

Arbeitszeit: 24 Sek.,
Ø 406 x 10,3 mm



ROHRTRENNMASCHINE MULTICUT

ZUM TRENNEN VON ROHREN IN ERW ROHRLINIEN UND NAHTLOSROHRLINIEN



MITFAHRENDE MULTICUT

EINSATZGEBIETE

Längsnahtrohrwerke ERW

VORTEILE

- Kurze Trennzeiten für höchste Liniengeschwindigkeiten
- Gratarmen, verkaufsfertiger Schnitt
- Geringste Werkzeugkosten durch kostengünstige Sägeblätter
- Hohe Verfügbarkeit durch Ausfallstrategie (Trennen mit 2 Einheiten möglich)
- Trocken- oder Nassschnitt möglich
- Geeignet für Vierkant- und Rechteckprofile



STATIONÄRE MULTICUT

EINSATZGEBIETE

Nahtlosrohrwerke, Muffenproduktion, Rohrzuschnitt

VORTEILE

- Rohrdimensionswechsel ohne Umrüsten
- Geeignet für Vierkant- und Rechteckprofile
- Automatischer Werkzeugwechsel ohne Produktionsunterbrechung
- Gratarmen, verkaufsfertiger Schnitt
- Hohe Verfügbarkeit durch Ausfallstrategie (Trennen mit 2 Einheiten möglich)
- Automatische Abschnittentnahme durch Roboter
- Werkzeugwechsel 30 Sekunden pro Sägeblatt



FRÄSTECHNIK

	Spiralrohrwerke	Längsnahtrohrwerke ERW	Großrohrwerke SAW; RB (E)	Kaltgezogene Rohre	Nahtlosrohrwerke	Schmiedebetriebe	Eisenbahnräderfertigung	Schiene produktion	Schiene instandhaltung	Behälter- und Windturmbau	Automobilindustrie	Schiffsindustrie	NE-Hüttenwerke
	Rohrwerke					Schmiede- betriebe		Schiene- bearbeitung					
BANDFRÄSMASCHINE BFMK	●	●											
PLATTENFRÄSMASCHINE PFM			●							●		●	
ROHRENFÄSMASCHINE RFM	●	●	●	●									
SONDERFRÄSMASCHINEN Bandquerteilmaschine SCCM Plattenquerteilmaschine PCCM Kugelsegmentfräsmaschine U-Boot-Lukenfräsmaschine Längsnahtfräsmaschine Rundnahtfräsmaschine	●	●	●							●		●	

BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK FÜR SPIRALROHRE . BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE
BFMK FÜR LÄNGSNAHTROHRE . BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR SCHIFFSBAU
BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR BEHÄLTER UND WINDTURMBAU
BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR GROSSROHR . ROHRENDENFASMASCHINE RFM
SONDERFRÄSMASCHINEN



FRÄSTECHNIK

Einer der wichtigsten Geschäftsbereiche von Linsinger ist die Frästechnik – hier liegt seit Jahrzehnten die Kernkompetenz des Unternehmens.

Von Plattenfräsmaschinen für unterschiedlichste Anwendungen wie Behälterbau, Windturmbau, Schiffsbau und natürlich der Rohrindustrie bis zu Bandbesäumfräsmaschinen und dem stationären, sowie mobilen Schienenfräsen kommt die bewährte höhenkopierende Umfangfrästechnik von LINSINGER zum Einsatz.



BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK FÜR SPIRALROHRLINIEN

EINSATZGEBIETE

Zur perfekten Schweißnahtvorbereitung in Spiralrohrlinien mit und ohne Heftschweißung

VORTEILE

- Fräseinheit mit Höhenkopierung und Profilfräswerkzeuge für exakte Blechkantenprofile
- Materialeinsparung durch geringeres Übermaß
- Hohe Liniengeschwindigkeiten bei Heftschweißung durch Doppelfräseinheiten möglich
- Kleine und leicht zu handhabende Späne

ARBEITSBEREICH

Banddicke	bis 28 mm
Liniengeschwindigkeit	bis 12 m/min
Materialien	X52, N80, P110 und höhere Festigkeiten

HOHE LINIENGESCHWINDIGKEITEN

bei Heftschweißung durch Doppelfräseinheiten möglich



BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK FÜR LÄNGSNAHTROHRLINIEN

EINSATZGEBIETE

Längsnahtrohrlinien ERW

VORTEILE

- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Präzision
- Höhen- und querkopierende Fräseinheiten bei Profilbearbeitung
- Hohe Schnittleistungen bei geringen Werkzeugkosten
- N- und V-Profile oder Profilfräser möglich
- Kein zusätzliches Entgraten erforderlich



AMORTISATIONS- ZEIT < 1 JAHR

Liniengeschwindigkeit bis zu
80 m/min.

ARBEITSBEREICH

Bandbreite	bis 2.200 mm
Banddicke	bis 25 mm
Liniengeschwindigkeit	bis 80 m/min
Materialien	X52, N80, P110 und höhere Festigkeiten



LINSINGER
TOOL
TECHNOLOGY

APPROVED

BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR SCHIFFSBAU

Zur Vorbereitung von Schweißkantenprofilen an allen Seiten

EINSATZGEBIETE

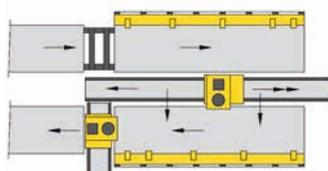
Schiffsindustrie, Schiffswerften

VORTEILE

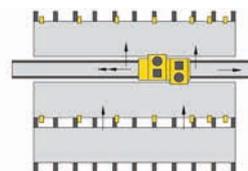
- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Präzision
- Höhenkopierende Fräseinheiten mit Profilfräswerkzeugen
- Durch Quertransport zwischen den zwei Aufspanntischen ist eine Bearbeitung beider Plattenseiten ohne Kranmanipulation möglich

QUALITÄTS- STEIGERUNG

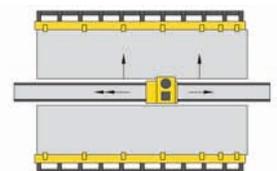
durch hochpräzise
Plattentoleranzen



Type PFM DT LQ



Type PFM DT I



Type PFM DT II



LINSINGER
**TOOL
TECHNOLOGY**

APPROVED

BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR BEHÄLTER UND WINDTURMBAU

Speziell entwickelt für Rechteck-, Trapez- und Konusbleche

EINSATZGEBIETE

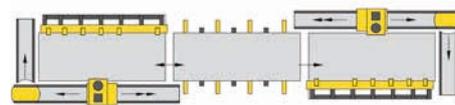
Behälterbau, Windturmbau

VORTEILE

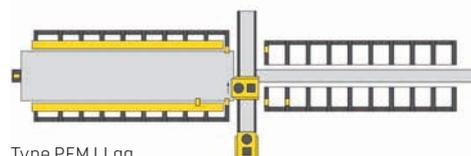
- Kurze Bearbeitungszeit durch ausgereifte Fräskonzepte
- Kein Spannportal erforderlich
- Weitreichende Typenvielfalt für jede Kundenanwendung

**TRAPEZ-
UND KONUS-
BLECHE
MÖGLICH**

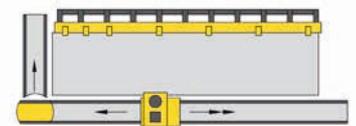
weitreichende
Typenvielfalt



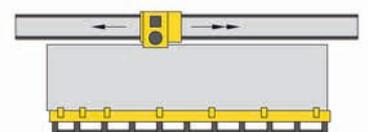
Type PFM LqLq



Type PFM LLq



Type PFM Lq



Type PFM L



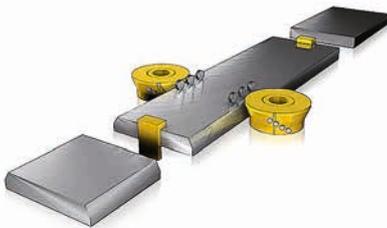
BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR ROHRINDUSTRIE ZUR VORBEREITUNG DER SCHWEISSKANTEN AN BEIDEN LÄNGSSSEITEN

EINSATZGEBIETE

Großrohrwerke

VORTEILE

- Hohe Stückzahl durch gleichzeitiges Fräsen an beiden Längsseiten
- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Genauigkeit
- Höhenkopierende Fräseinheiten mit Profilfräsworkzeugen



PRODUKTIONS- STEIGERUNG

durch präzise
Schweißnaht-
vorbereitung

AUSZUG MÖGLICHER KANTENFORMEN FÜR BLECHPLATTENFRÄSMASCHINEN





ROHRENDENFASMASCHINE RFM FÜR ROHRINDUSTRIE ZUM ANBRINGEN EINER API- SCHWEISSFASE AN BEIDEN ROHRENDEN

EINSATZGEBIETE

Großrohrwerke, Spiralrohrlinien

VORTEILE

- Fasen von Profilen
- Für den Betrieb ist nur ein Bediener erforderlich
- Innenkopierende Werkzeuge
- Gratarme Bearbeitung an der Innen- und Außenseite
- Hohe Werkzeugstandzeiten

ARBEITSBEREICH

Rohr	Ø 16" – 120" (406 – 3048)
Wandstärke	6,4 – 50,8 mm
Rohrlänge	6 – 24 m
Material	API-Qualität 5L B, X80 Grade, ...

SPIELFREIE ANTRIEBSTECHNIK

für eine hochpräzise
Fasbearbeitung

SONDERFRÄSMASCHINEN FÜR ROHRINDUSTRIE

FRÄSTECHNIK



BANDQUERTEILMASCHINE ZUM ABTRENNEN EIN- UND AUSLAUFSEITIGER COILENDEN SOWIE SCHWEISSNAHT- VORBEREITUNG ZUM VERBINDEN DER COILS.

VORTEILE

- Keine Schernase
- Präziser, sauberer, gratarmer Schnitt
- Keine Gefügeveränderungen
- N-, Y-, X-Profile möglich
- Einsatz der exklusiven LINCUT®-Scheibenfräser
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die austauschbaren HM-Schneidplatten



EIN ARBEITSGANG

für Trennen und
Schweißnaht-
vorbereitung



PLATTENQUERTEILMASCHINE ZUM ABTRENNEN EIN- UND AUSLAUF- SEITIGER PLATTENENDEN

VORTEILE

- Keine Schernase
- Präziser, sauberer, gratarmer Schnitt
- Keine Gefügeveränderungen
- N-, Y-, X-Profile möglich
- Maximale Standzeiten durch Beschichtung der HM-Schneidplatten
- Weniger Produktionsstillstände aufgrund der hohen Standzeiten



HOHE WIRTSCHAFTLICH- KEIT

Fräsen von N-, Y-,
X-Profilen in einem
Arbeitsgang möglich

SONDERFRÄSMASCHINEN FÜR SCHIFFSWERFTEN



KUGELSEGMENTFRÄSMASCHINE ZUR BEARBEITUNG DER KUGELSEGMENTE VON LNG-TANKS

VORTEILE

- Durch einmaliges Spannen am drehbaren Aufspanntisch, werden alle 4 Blechseiten präzise bearbeitet
- Konstantes Profil über die gesamte Blechkante durch 3-D-kopierende Fräseinheit
- Fräseinheit mit Profilfräsworkzeugen einsetzbar
- Exakte Bearbeitung von vorgebogenen Kugelsegmenten

KONSTANTES PROFIL

durch 3-D-
kopierende
Fräseinheit



U-BOOT LUKENFRÄSMASCHINE ZUR MOBILEN 5-ACHSEN BEARBEITUNG VON U-BOOT LUKEN

VORTEILE

- Mobil und Flexibel: Bearbeitung am Hallenflur oder am U-Bootkörper direkt möglich
- Verschiedene Bearbeitungsköpfe ermöglichen unterschiedliche Bearbeitungen (Ausdrehen, Fräsen, Bohren, Brennschneiden, Messen)
- Schnellwechselmechanismus zum Austausch von Bearbeitungsköpfen

5-ACHSEN- BEARBEITUNG

Ausdrehen, Fräsen,
Bohren,
Brennschneiden,
Messen



SCHIENENTECHNIK

	Spiralrohrwerke	Längsnahtrohrwerke ERW	Großrohrwerke SAW; RB (E)	Kaltgezogene Rohre	Nahtlosrohrwerke	Schmiedebetriebe	Eisenbahnräderfertigung	Schiene ­ produktion	Schiene ­ instandhaltung	Behälter- und Windturmbau	Automobilindustrie	Schiffsindustrie	NE-Hüttenwerke
	Rohrwerke					Schmiede ­ betriebe		Schiene ­ bearbeitung					
SCHIENENFRÄSZÜGE									●				
RAIL-ROAD-TRUCKS									●				
STATIONÄRE SCHIENENKOPFFRÄSMASCHINE SKF									●				
SCHIENENSCHWEISS- UND REPARATURWERK								●	●				



SCHIENENTECHNIK

Alle Eisenbahngleise unterliegen einem dauerhaften Verschleißprozess. Um die Fahrsicherheit und gleichzeitig die Schienenlebensdauer zu verlängern, sowie die Betriebskosten zu senken, müssen Schienen regelmäßig instandgehalten werden. Damit dieser Prozess und die betrieblichen Störungen dabei möglichst gering gehalten werden, hat LINSINGER spezielle Schienenfräszüge entwickelt, um den Schienenkopf vor Ort, also ohne Demontage, zu bearbeiten. Alle LINSINGER-Schienenfräsfahrzeuge sind individuell geeignet für den Einsatz bei Vollbahnen, S-Bahnen, U-Bahnen, Straßenbahnen und Privatbahnen sowie für Streckengleise, Weichen, Bahnübergänge und Tunnel.

MOBILE LÖSUNGEN

SCHIENENTECHNIK

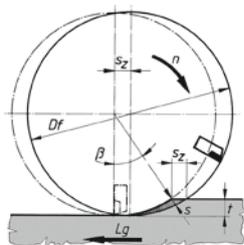


LINSINGER SCHIENENFRÄS- UND SCHLEIFTECHNOLOGIE INDIVIDUELL EINSETZBAR

Alle LINSINGER-Schienenfräsfahrzeuge sind individuell geeignet für den Einsatz bei Vollbahnen, S-Bahnen, U-Bahnen, Straßenbahnen und Privatbahnen sowie für Streckengleise, Weichen, Bahnübergänge und Tunnel.

DAS VERFAHREN

Bearbeitung des Schienenkopfes durch Umfangsfräsen mit kombinier tem Oberflächenfinish.



Bearbeitung des Schienenkopfes durch Umfangsfräsen

SCHIENENFRÄS- TECHNOLOGIE

für eine perfekte Schienen- oberfläche



MG31 High-Speed Schienenbearbeitung auf Vollbahnen



Fräseinheit mit nachgeschalteter Umfangsschleifeinheit für höchste Oberflächenqualität

LINSINGER SCHIENENFRÄS- UND SCHLEIFTECHNOLOGIE

ANWENDUNGSBEREICHE

Zum Reprofilieren des Schienenkopfs in nur einer Überfahrt

- Strecken- und Weichenbearbeitung
- Neulagenbearbeitung
- Präventive Wartung und Instandhaltung
- Schallreduktion im BÜG (besonders überwachtes Gleis)
- Spurkorrektur
- Bearbeitung von Hochgeschwindigkeitsstrecken
- Beseitigung von Schienenkopffehler im Quer- und Längsprofil
- Verbesserung der Laufruhe und Verschleißminderung
- Schienenprofiländerung

VORTEILE

- Fertigbearbeitung in nur einer Überfahrt
- Individueller Materialabtrag von 0,1 bis 5 mm
- Umweltschonendes Verfahren, keine Belastung durch Späne und Schleifstaub
- Kein Funkenflug – keine Brandgefahr
- Einsetzbar in sensiblen Bereichen
- Trockenbearbeitung, kein Wasser notwendig
- Kein Ausbau von Gleisschaltmittel
- Ganzjähriger Einsatz
- Hohe Bearbeitungspräzision
- Materialschonende Bearbeitung
- Späne wiederverwertbar als Rohstoff



EFFIZIENT UND LEISTUNGSSTARK Der Rail-Road-Truck ist ein Multitalent unter den Schienenbearbeitungsmaschinen. Die geniale Zwei-Wege Konstruktion ermöglicht ein einfaches Überstellen und überall mögliches Ein- und Ausgleisen der Maschine. Bestens geeignet für kleine Baulose, sowie zum Einsatz in U-Bahnen und Straßenbahnnetzen.

MOBILE LÖSUNGEN DIE LINSINGER FLOTTE

LÄNGE (m)

5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	
										<p>MG31 Der schnellste Schienenfräszug der Welt</p>
										<p>SF06-FFS PLUS Höchste Leistungsanforderung in Langzeiteinsätzen</p>
										<p>SF03-FFS Universell einsetzbar, gerüstet für jegliche Herausforderung</p>
										<p>SF02T-FS Zeichnet sich durch besonders geringe Achslasten aus</p>
										<p>SF02-TRUCK Höchste Flexibilität und maximale Mobilität</p>
										<p>MG11 Konzipiert und designt speziell für kleine Lichtraumprofile</p>



VORHER



NACHHER

Das perfekte Schienenprofil durch die Bearbeitung des Schienenkopfes mit der LINSINGER Schienenfrästechnologie.

STATIONÄRE LÖSUNGEN

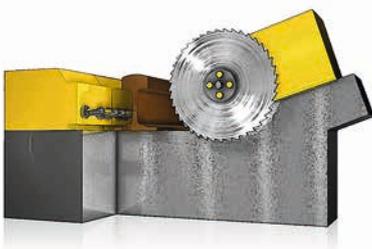
SCHIENENTECHNIK



SCHIENENSÄGE- & BOHRMASCHINE LSB ZUM SÄGEN UND BOHREN VON SCHIENEN

EINSATZGEBIETE

Walz-, Schweiß-, Oberbau- und Weichenbauwerke



VORTEILE

- Sägen und Bohren in einem Arbeitsgang
- Schrägbettausführung
- Vollautomatisierung
- Individuelle Gesamtlösungen

OPTIONAL

- Bohrloch Kaltexpansionseinheit
- Entgrateinheit
- Probenmanipulator
- Längenmesssystem mit Temperaturkompensation

**ZYKLUSZEIT
30 SEKUNDEN**

Ein Sägeschnitt
und sechs
Laschenbohrungen

TYPE	ANZAHL BOHRSPINDEL	SCHIENENPROFIL HXB BIS
KSA 500 S	0	190 x 160 mm
LSB 800	0	200 x 220 mm
LSB 800/S1	1	200 x 220 mm
LSB800/S2S	1*	200 x 220 mm
LSB 800/S3	3	200 x 220 mm
LSB 800/S6	6	200 x 220 mm

* Sonderausführung für Weichenbauwerke



SCHIENENSCHWEISS- UND REPARATURWERK DIE KOMPLETTLÖSUNG FÜR NEU- UND GEBRAUCHTSCHIENEN

LINSINGERs Komplettlösung für Neu- und Gebrauchtschienen ist das Schienenschweiß- und -reparaturwerk. Hier präsentiert sich LINSINGER als Partner für schlüsselfertige Lösungen, vom Grundkonzept bis zur Fertigstellung des Werks.

MÖGLICHER ARBEITSABLAUF FÜR GEBRAUCHTSCHIENEN

- Vorreinigung der Schienen, Vorsortierung durch den Kunden
- Halbautomatische Ausrichtung der Schienen
- Reprofilierung mittels Fräsen und Schleifen
- Fehlererkennung mittels Ultraschallprüfung und manueller Markierung durch den Bediener
- Entfernung von zuvor markierten Fehlerstellen durch Absägen
- Bürsten des Schienenstoßes zur Schweißvorbereitung und Schweißen
- Vollautomatische Entfernung des Schweißnahtüberstandes
- Ablängen und Bohren

MÖGLICHER ARBEITSABLAUF FÜR NEUSCHIENEN

- Bürsten des Schienenstoßes zur Schweißvorbereitung und Schweißen
- Vollautomatische Entfernung der Schweißraupe
- Ablängen und Bohren

SCHLÜSSELFERTIGES GESAMTPAKET

Schont
Rohstoffressourcen
und Umwelt



WERKZEUGTECHNIK & SERVICE

Die Kundenbeziehung endet bei uns nicht mit dem Geschäftsabschluss, sondern geht über die gesamte Nutzungsdauer unserer Maschinen hinaus. Unsere hohen Anforderungen an die Qualität unserer Säge- und Fräsmaschinen, sowie an unsere mobilen und stationären Lösungen in der Schienentechnik spiegeln sich natürlich auch im Leistungsangebot unseres After Sales-Bereiches wieder. Exklusive Werkzeuge optimiert für LINSINGER Maschinen, solide Beratung und kurze Reaktionszeiten sind hier unsere Stärken.



SÄGETECHNIK

HM-SÄGEBLÄTTER

Die aus eigener Produktion stammenden HM-Sägeblätter wurden für LINSINGER Maschinen optimiert.

LINCUT®

LINCUT® SCHEIBENFRÄSER

Das speziell entwickelte LINCUT® System sorgt für höchste Zerspanungsleistung und eignet sich bestens für Sonderwerkstoffe.

EXKLUSIVE WERKZEUGE

optimiert und
designt speziell für
LINSINGER

FRÄSTECHNIK

FRÄSKÖPFE

Individuell entwickelt, nach höchsten Standards, Leistungskriterien und Profilformen

FASWERKZEUGE

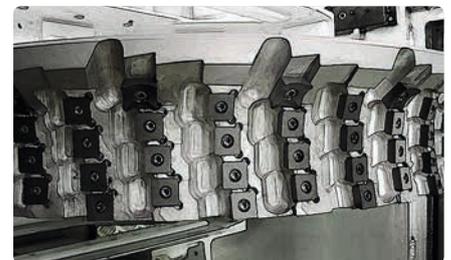
Die robuste und stabile Plattenlage ermöglicht höhere Schnittleistungen.



SCHIENENTECHNIK

FRÄSKÖPFE

Die hausinterne Entwicklung, Konstruktion und Herstellung für Sonderfräsmaschinen in einer Aufspannung sind Garanten für konstante LINSINGER Qualität und Präzision.





ERSATZTEILE

Unser bestens geschultes Serviceteam sorgt für eine schnelle und zuverlässige Bereitstellung von Original-Ersatzteilen, perfekt abgestimmt auf LINSINGER Maschinen.

service@linsinger.com

KUNDENDIENST & WARTUNG

Das LINSINGER Serviceteam bietet weltweit (Fern)Wartung, Instandhaltung und Reparaturen für LINSINGER Maschinen an. Unser hoch motiviertes Serviceteam versucht auch bei hoher Nachfrage alle Störungs- und Wartungsanfragen so rasch als möglich zu bearbeiten.

REFERENZEN



Die in sämtlichen Prospekten der Fa. Linsinger enthaltenen Angaben, Daten und Zeichnungen etc. haben lediglich Informationscharakter und können daraus explizit keine wie auch immer gearteten Ansprüche gegenüber Linsinger abgeleitet werden.

Diese Angaben etc. sind nur dann für Linsinger bindend, wenn sie ausdrücklich Inhalt eines zwischen Linsinger und dem Käufer abgeschlossenen Vertrages werden oder diese von Linsinger im Zuge einer Auftragsbestätigung schriftlich zugesagt werden.

DE . 04/2018

