

# РЕЛЬСОСВАРОЧНЫЙ И РЕМОНТНЫЙ ЗАВОД

ИННОВАЦИИ, ТЕХНОЛОГИИ И ВЫСОЧАЙШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ





Дивизионы фрезерных технологий, технологии резки на пилах и технологии обработки рельсов **ЛИНСИНГЕР** стали мировыми лидерами в своих областях. **ЛИНСИНГЕР** осуществляет экспортные поставки по всему миру из Австрии, где в головном офисе и на заводе заняты более 400 сотрудников.

**ЛИНСИНГЕР** использует при этом выдающийся опыт в исследованиях и проектировании оборудования, накопленный в течение семи десятилетий своего существования, а также в результате партнерского сотрудничества со своими заказчиками.

Благодаря своему опыту и совместной работе с заказчиками, предприятию удалось наилучшим образом укрепить свои рыночные позиции на фоне обострившейся в последние годы экономической ситуации.



### ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **ЛИНСИНГЕР** - Ваш партнер с готовым решением по оснащению рельсосварочных и ремонтных заводов «под ключ»
- сберегает ресурсы, сохраняет окружающую среду и экономит финансы благодаря обновленному повторному использованию репрофилированных старогодных рельсов
- экономичность благодаря гибкому производству в 3-х сменном режиме работы
- модульная конфигурация в соответствии с потребностями Заказчика



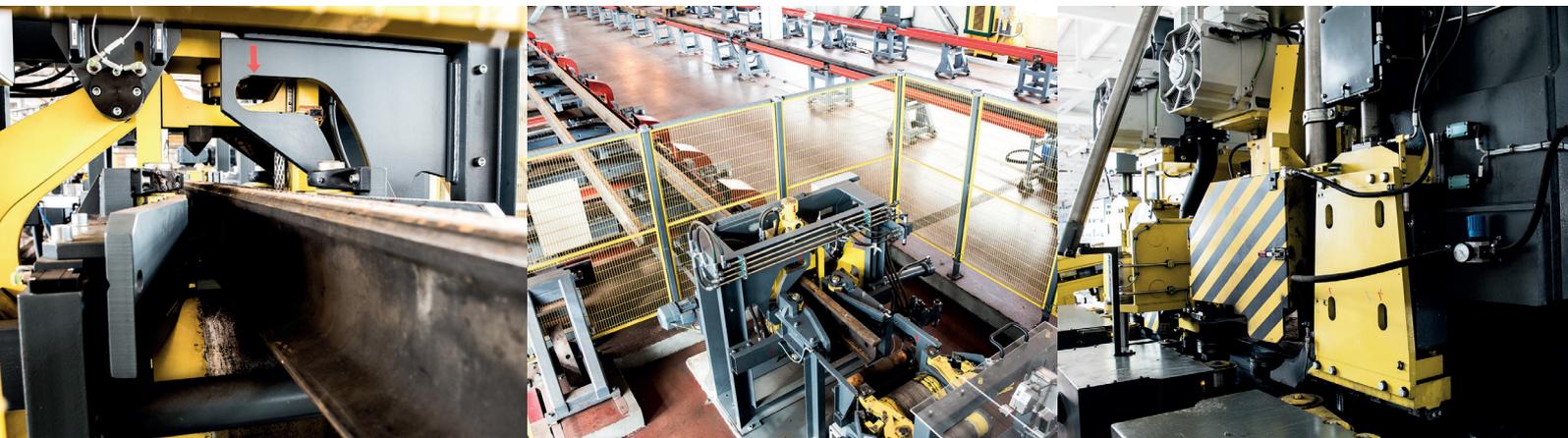
## „ДОВЕРЯЙТЕ ИЗОБРЕТАТЕЛЮ“ ДЕВИЗ КОМПАНИИ ЛИНЗИНГЕР

### КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ НОВЫХ И СТАРОГОДНЫХ РЕЛЬСОВ

Комплексное решение **ЛИНЗИНГЕР** для рельсосварочных и рельсоремонтных предприятий. Начиная с разработки базовой концепции и заканчивая комплексной поставкой оборудования, **ЛИНЗИНГЕР** выступает поставщиком решений «под ключ».

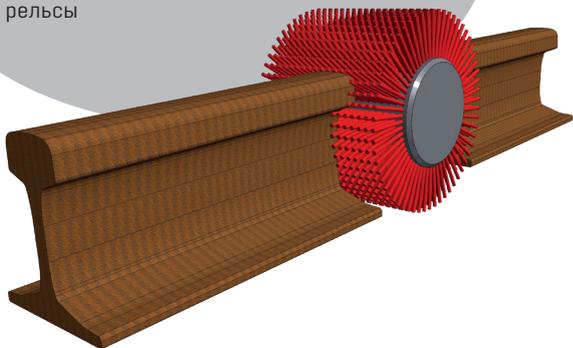
### КОМПЛЕКСНЫЙ ПАКЕТ «ПОД КЛЮЧ»

Экономия ресурсов и бережное отношение к окружающей среде



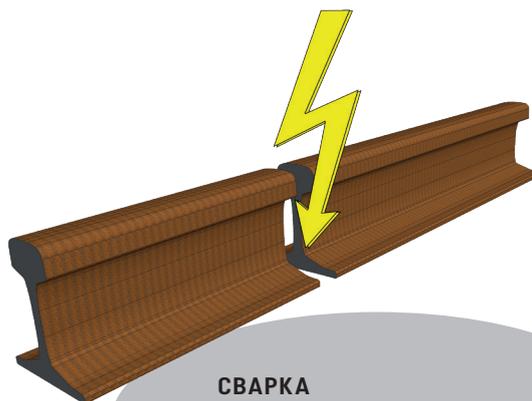
**ЗАЧИСТКА КОНЦОВ РЕЛЬСА И  
КОНТАКТНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОД  
СВАРКУ**

шаг 6 - старогодные рельсы / шаг 1 - новые  
рельсы

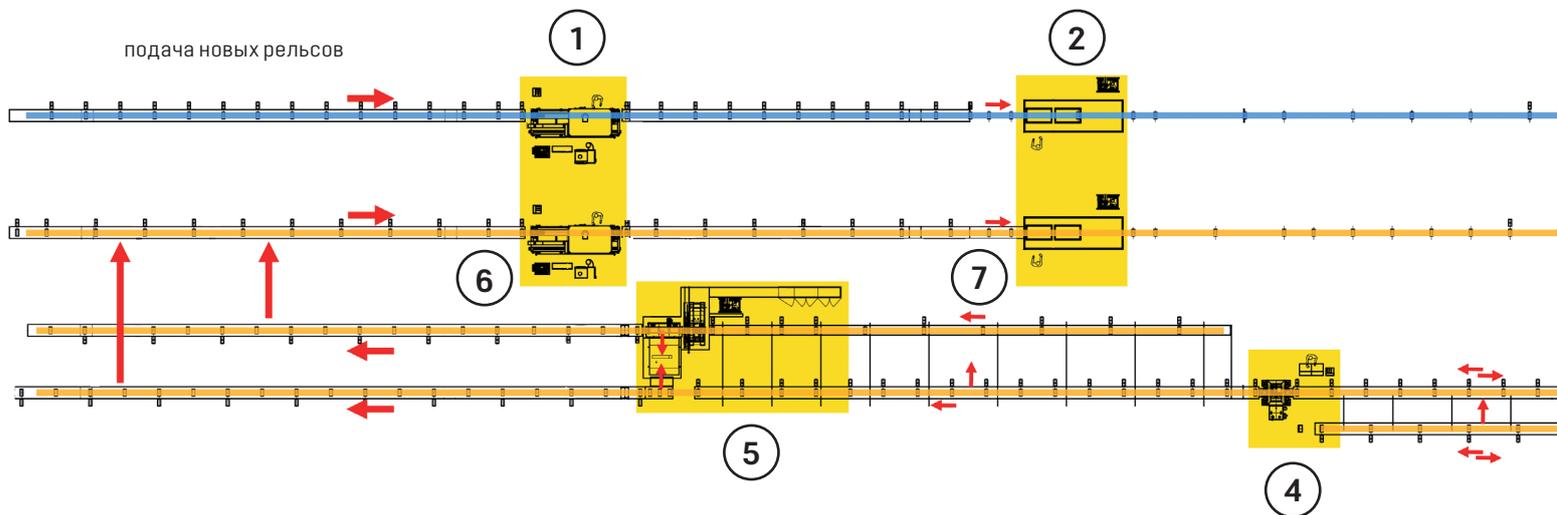


**СВАРКА**

шаг 7 - старогодные рельсы /  
шаг 2 - новые рельсы

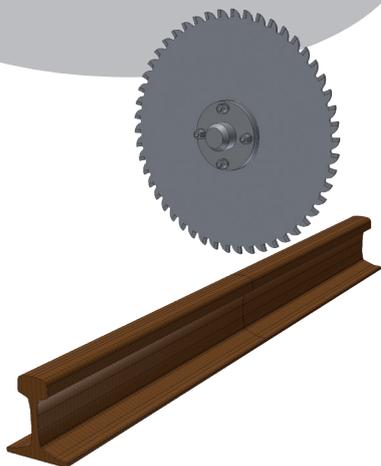


подача новых рельсов



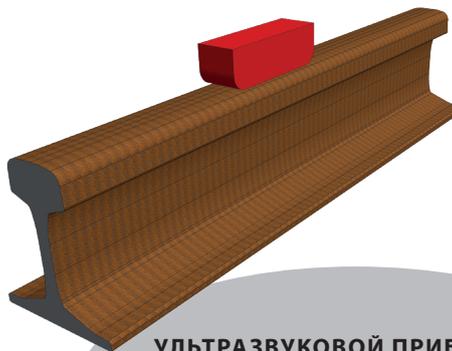
**ПИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ УДАЛЕНИЯ  
ДЕФЕКТОВ РЕЛЬСА**

шаг 5 - старогодные рельсы



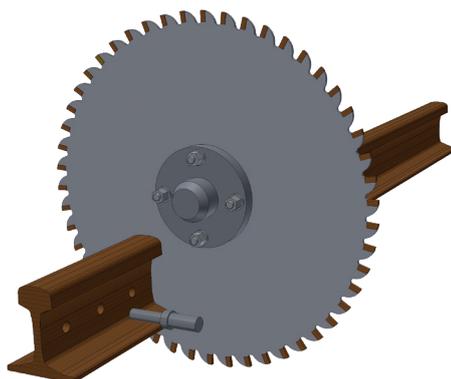
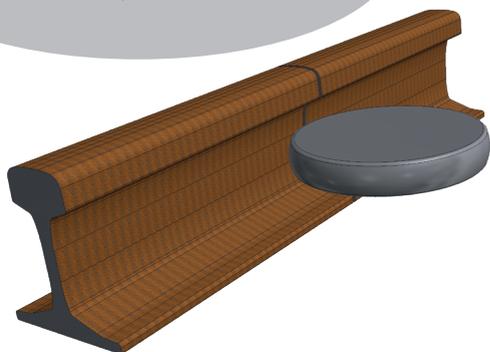
**УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ПРИБОР ДЛЯ  
ВЫЯВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ РЕЛЬСА**

шаг 4 - старогодные рельсы



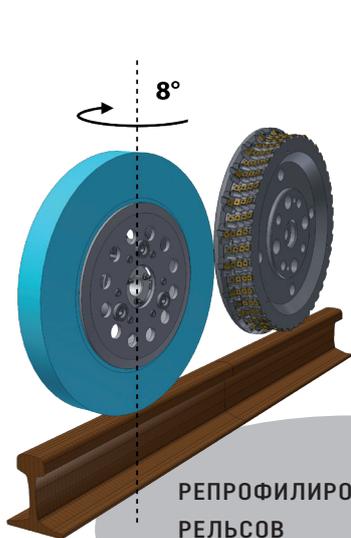
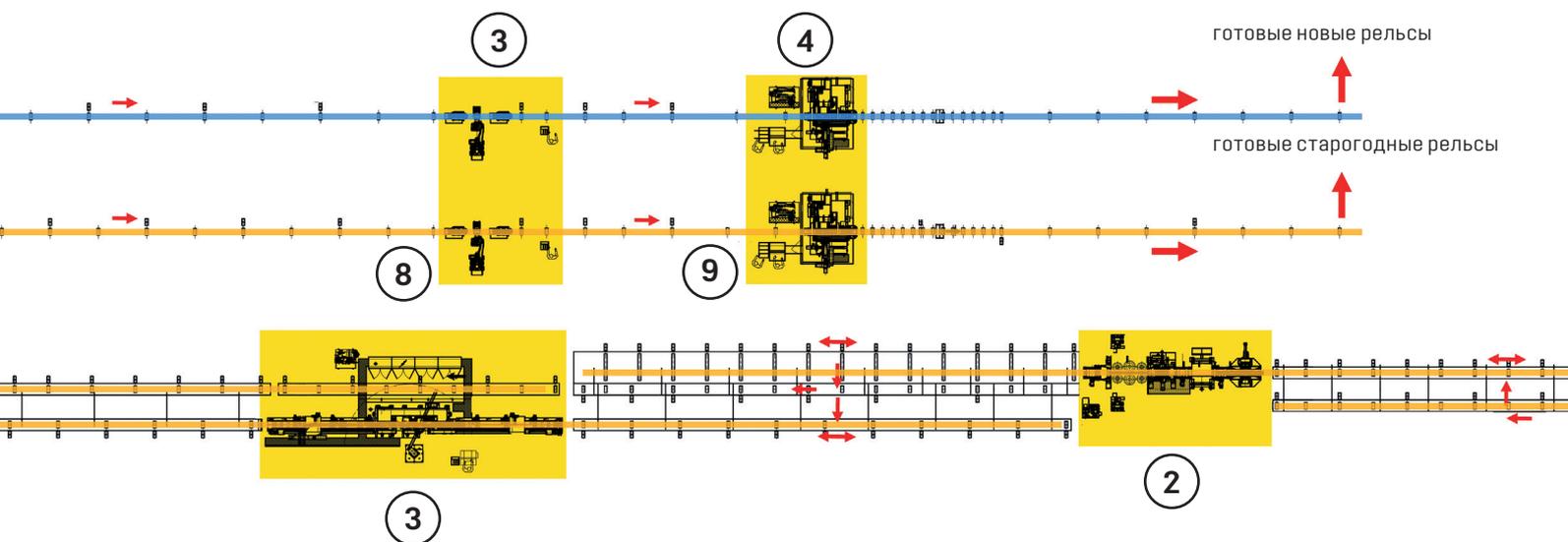
### УДАЛЕНИЕ УСИЛЕНИЯ

шаг 8 - старогодные рельсы /  
шаг 3 - новые рельсы



### СВЕРЛИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

шаг 9 - старогодные рельсы / шаг 4 - новые рельсы



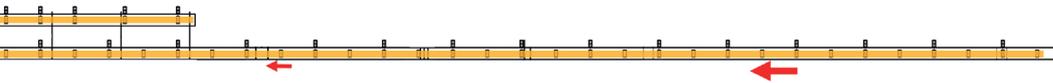
### РЕПРОФИЛИРОВАНИЕ ГОЛОВКИ РЕЛЬСОВ

шаг 3 - старогодные рельсы



### РОЛИКОВЫЙ ПРАВИЛЬНЫЙ ПРЕСС С КАНТОВАТЕЛЕМ

шаг 2 - старогодные рельсы



подача старогодных рельсов



**ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОЧИСТКА**

шаг 1 - старогодные рельсы



1

Старогодные рельсы



## ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОЧИСТКА РЕЛЬСОВ

- очистка от грязи, в зимнее время от снега и льда
- очистка щетками поверхности катания и подошвы рельса
- процесс полностью автоматизирован
- включая входную и выходную приводную систему
- облицовка станка включая устройство отсоса пыли
- механический скребок для удаления грязи, снега и льда



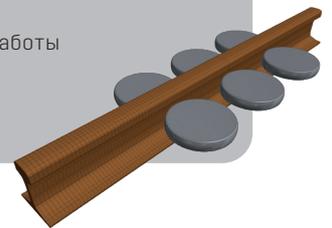
2

Старогодные рельсы



## ПРАВИЛЬНЫЙ ПРЕСС

- для вертикальной и горизонтальной правки и выравнивания старогодных рельсов
- устройство визуального контроля для определения достигнутой прямолинейности (опция с регистрацией данных производственного процесса)
- устройства кантования рельса
- полуавтоматический процесс работы



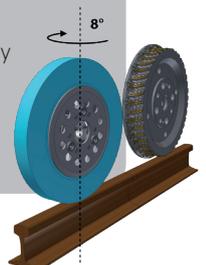
3

Старогодные рельсы



## СТАЦИОНАРНЫЙ ФРЕЗЕРНО- ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

- автоматическое репрофилирование головки рельса
- комбинированное фрезерование и шлифование рельса
- левая и правая кромка катания или по выбору
- станок облицован и оснащен устройством аспирации пыли



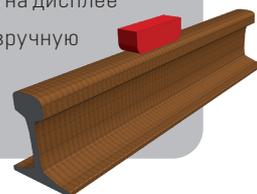
4

Старогонные рельсы



## УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ПРИБОР ДЛЯ ВЫЯВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ РЕЛЬСА

- для выявления дефектов на головке и шейке рельса
- 5-канальный прибор для контроля под различными углами
- визуальное отображение дефектов на дисплее
- маркировка дефектов оператором вручную



5

Старогонные рельсы



## ПИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЛЬСОВ KSA 500S

- вырезка дефектных участков рельса
- полностью автоматизированный процесс резки, время реза менее 30 сек. (UIC 60)
- полностью автоматизированный процесс удаления отходов, под контролем оператора
- оснащен устройством удаления стружки



6

Новые рельсы

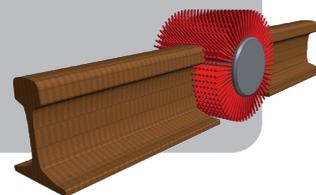
1

Старогонные рельсы



## СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КОНЦОВ РЕЛЬСОВ

- полностью автоматический режим подготовки контактной поверхности концов рельса под сварку
- оснащен кожухом и устройством аспирации пыли

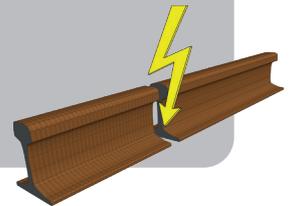


7 Новые рельсы  
Старогодные рельсы 2



### СВАРОЧНАЯ МАШИНА

- автоматическая сварка новых и старогодных рельсов
- устройство для снятия напряжения и выравнивания рельса
- интегрированное автоматическое устройство для системы водяного охлаждения

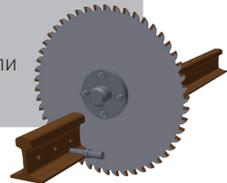


8 Новые рельсы  
Старогодные рельсы 3



### УДАЛЕНИЕ УСИЛЕНИЯ СВАРНОГО ШВА

- полностью автоматизированный процесс обработки
- удаление усиления сварного шва после сварки, при необходимости по всему профилю рельса
- автоматическое опознавание профиля рельса
- инструментальный магазин для автоматической замены инструмента
- облицовка с устройством аспирации пыли

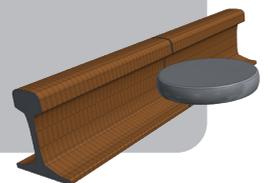


9 Новые рельсы  
Старогодные рельсы 4



### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И СВЕРЛЕНИЯ РЕЛЬСОВ LSB 800 S1

- сверление отверстий для стыковых накладок, отрезка рельсов на необходимую длину
- устройство для измерения длины рельса и тянущие ролики
- полностью автоматизированный процесс
- устройство удаления стружки





полностью автоматизированный процесс удаления усиления сварного шва по всему периметру рельса



сварной шов перед обработкой



сварной шов после обработки

## ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ ОПЕРАЦИЙ ДЛЯ СТАРОГОДНЫХ РЕЛЬСОВ:

- грубая очистка рельсов, их сортировка Заказчиком
- полуавтоматическая правка рельсов
- репрофилирование рельсов методом фрезерования с последующим шлифованием
- выявление дефектов ультразвуковым прибором и их маркировка оператором вручную
- удаление выявленных дефектов рельса пильным станком
- зачистка концов рельсов и контактной поверхности под сварку
- сварка
- удаление усиления сварного шва по всему профилю рельса в автоматическом режиме
- резка рельсов на мерные длины и одновременное сверление отверстий для стыковых накладок

## ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ ОПЕРАЦИЙ ДЛЯ НОВЫХ РЕЛЬСОВ:

- зачистка концов рельсов и контактной поверхности под сварку
- сварка
- удаление усиления сварного шва по всему профилю рельса в автоматическом режиме
- резка рельсов на мерные длины и одновременное сверление отверстий для стыковых накладок

## РЕЛЬСООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### ФАСОННЫЕ ФРЕЗЫ

- разработка, проектирование и изготовление на собственном предприятии
- изготовление по индивидуальному заказу обеспечивает исключительную точность

### ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

- разработаны и оптимизированы для достижения высочайшего качества обработанной поверхности

### ПИЛЕНИЕ И СВЕРЛЕНИЕ

- надежная конструкция пильных дисков и специальных сверл для рельсосварочных и ремонтных предприятий

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ НА ПИЛАХ

### ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

- Пильные диски оснащенные твердосплавными пластинами, оптимизированными для круглопильных станков **ЛИНЗИНГЕР**

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- возможно изготовление фрез для любого профиля рельса
- высокая точность воспроизведения поперечного профиля за счет изготовления прецизионных фасонных фрез
- повышение производительности за счет непрерывного совершенствования конструкции в контакте с эксплуатантами техники

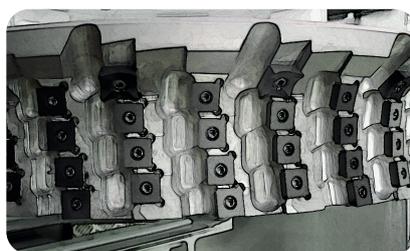
#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- большая производительность, малые затраты
- для каждого применения оптимальное решение
- компетенция в области станкостроения и инструментальных технологий

**ЛИНЗИНГЕР** производит и оптимизирует режущий инструмент исключительно для станков **ЛИНЗИНГЕР**.



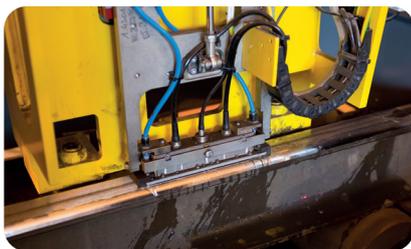
пильный диск



твердосплавные пластины



шлифовальный круг для рельсов



ультразвуковой прибор для выявления дефектов рельса



сортировка старогодных рельсов



правка рельсов





**LINSINGER** Maschinenbau Gesellschaft m. b. H.  
Dr. Linsinger-Straße 24 // A-4662 Steyrermühl  
Tel.: +43 (0) 76 13/88 40 // Fax: +43 (0) 76 13/88 40-951  
E-Mail: maschinenbau@linsinger.com

[www.linsinger.com](http://www.linsinger.com)



РУССКИЙ

07.2019



**LINSINGER** Maschinenbau Gesellschaft m. b. H. // Dr. Linsinger-Straße 24  
A-4662 Steyrermühl // Tel.: +43 (0) 76 13/88 40 // Fax: +43 (0) 76 13/88  
40-951 // E-Mail: [maschinenbau@linsinger.com](mailto:maschinenbau@linsinger.com) // [www.linsinger.com](http://www.linsinger.com)

Сведения, данные, чертежи и иная информация, содержащиеся во всех без исключения проспектах фирмы „Линзингер“ носят исключительно ознакомительный характер и безусловно не могут являться поводом для предъявления фирме „Линзингер“ каких либо претензий. Публикация этих сведений и прочих данных может повлечь ответственность фирмы „Линзингер“ лишь в том случае, когда эти данные явно содержат информацию, касающуюся заключенного между фирмой „Линзингер“ и ее Заказчиком контракта, или в том случае, если обязательства о неразглашении эти данных были в процессе заключения контракта подтверждены фирмой „Линзингер“ в письменной форме.